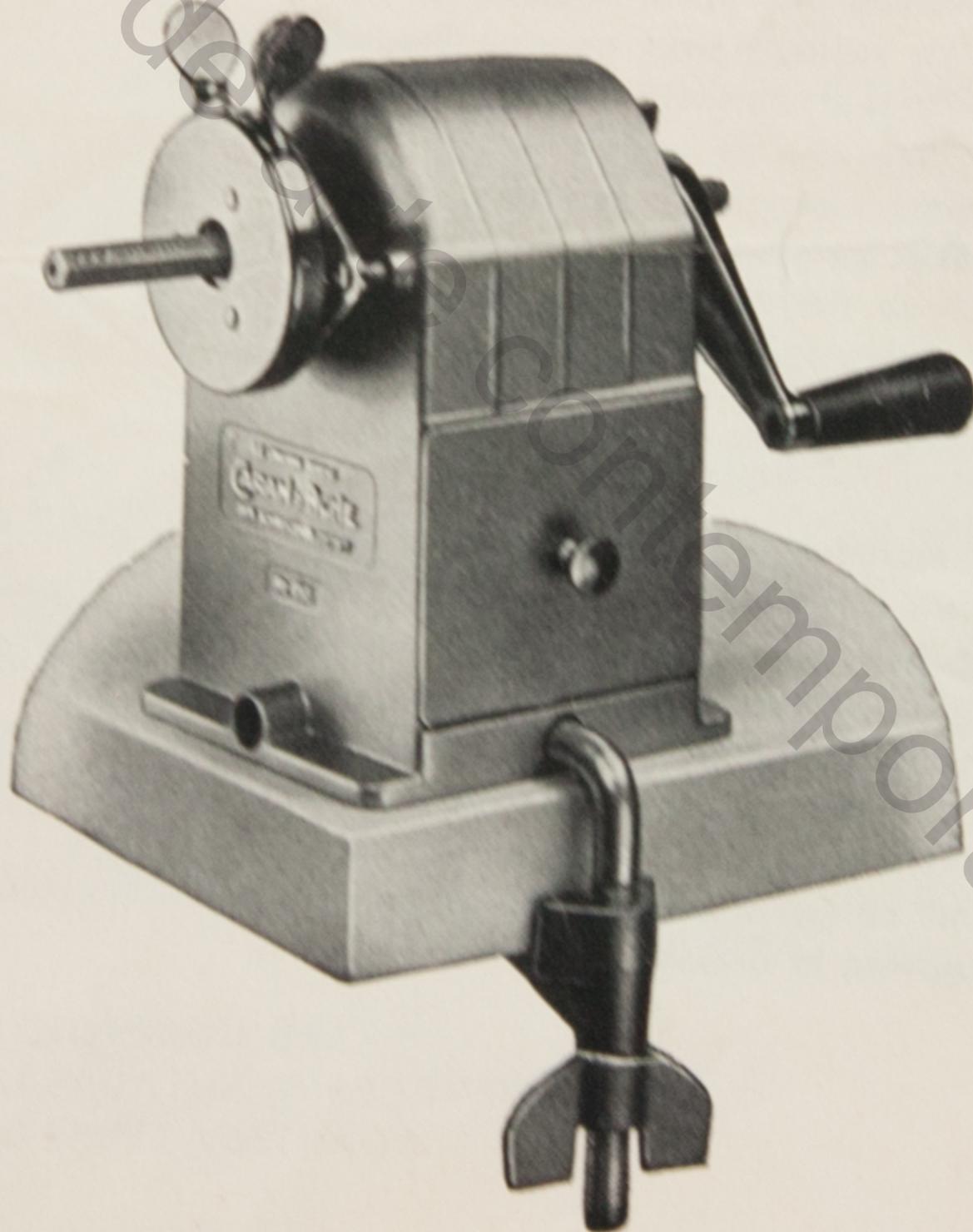


MACHINE SUISSE

CARAN D'ACHE

A TAILLER LES CRAYONS

N° 455



MACHINE SUISSE CARAN D'ACHE A TAILLER LES CRAYONS N° 455

(Se fixe à toute table sans aucune vis)

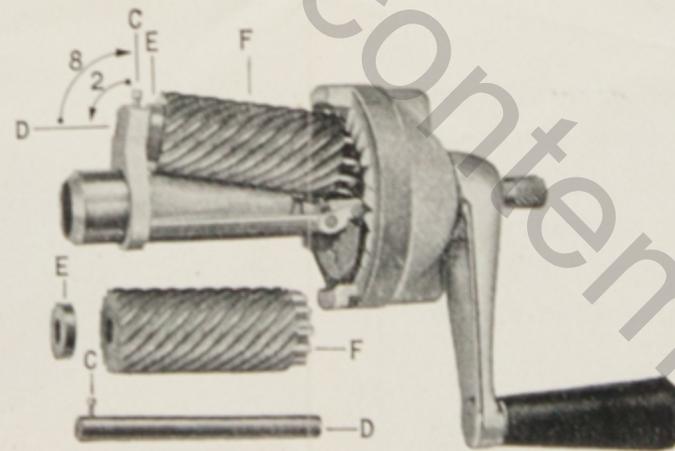
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Exécution de précision ; machine entièrement en métal de tout premier choix. Taille sans peine tous les crayons hexagonaux et ronds de 4 à 12 mm de diamètre, des plus tendres aux plus durs. Vis de réglage pour pointes longues, moyennes et courtes. Fraises cylindriques en acier spécial extra-résistant. Remplacement simple de la fraise. Tiroir à copeaux de grandes dimensions. Possibilité de fixer la machine par l'un de ses quatre côtés et ceci sans vis.

NOUVEAUTÉ

Les mordaches en fonte injectée chromées dures garantissent une tenue parfaite des crayons et durent beaucoup plus longtemps.

La construction de la machine est basée sur le principe des matériaux complémentaires aux points de friction du mécanisme ce qui empêche tout grippage et supprime le graissage.



REPLACEMENT DE LA FRAISE

- 1° Libérer le mécanisme de la fraise en tournant à gauche les deux ailettes situées entre la manivelle et le bâti ; on peut alors retirer tout le mécanisme.
- 2° Tourner le levier (C) d'un quart de tour jusqu'à la fente de dégagement.
- 3° Tirer sur le levier (C) et retirer l'axe de la fraise (D). Si ce dernier ne sort pas, il faut dévisser la manivelle, enlever le couvercle, et chasser l'axe à l'aide d'une pointe (clou) à travers le trou se trouvant sur le porte-fraise.
- 4° Enlever la rondelle (E).
- 5° Remplacer la fraise usagée (F) par une neuve.
- 6° Replacer la rondelle (E) entre la fraise et le palier.
- 7° Mettre en place l'axe (D) de la fraise, après l'avoir nettoyé.
- 8° Tourner le levier (C) d'un quart de tour dans sa position initiale.
- 9° Remettre en place le mécanisme de la fraise et l'immobiliser en tournant les deux ailettes à droite.

Exigez la fraise de rechange originale Caran d'Ache.

LES BUREAUX, LES ADMINISTRATIONS ET LES ÉCOLES
APPRÉCIENT CES AVANTAGES, UTILISENT DE PRÉFÉRENCE CETTE EXCELLENTE MACHINE N° 455
ADAPTÉE A LEURS BESOINS ET CONSTRUITE ENTIÈREMENT EN SUISSE

Fabrique suisse de Crayons Caran d'Ache, Genève

MODE D'EMPLOI

- 1° Fixer la machine au moyen de l'étrier qui l'accompagne. Il suffit de **serrer légèrement** la vis pour empêcher que le bâti de la machine ne bouge.
- 2° Tirer le mécanisme à trois mors destiné à tenir le crayon et introduire celui-ci à fond.
- 3° Sur l'axe de la manivelle se trouve un bouton moleté réglant la longueur des pointes. **Pour obtenir des pointes courtes, tourner ce bouton à droite (A), pour les pointes moyennes et longues, le tourner à gauche (B).** Pour les crayons à mine tendre, tourner la vis à fond à droite.
- 4° La pointe est obtenue en quelques tours de manivelle et l'appointage s'arrête alors automatiquement.
- 5° **LE NETTOYAGE RÉGULIER** de la machine prévient les dérangements.
- 6° La taille des crayons à mine moyenne et surtout dure émousse peu à peu la fraise, bien que celle-ci soit faite d'un acier à outil des plus fins. Les fraises émoussées arrachent le bois et la mine, taillent de biais et provoquent ainsi gaspillage et mécontentement. Il est donc préférable de remplacer la fraise à temps. On les trouve dans toutes les papeteries.
- 7° Les crayons à mine grasse pour écrire sur le verre et les métaux, ainsi que les crayons à gaine de celluloïde ne doivent pas être appointés à la machine à tailler, sinon la fraise s'encrasserait et s'émousserait très rapidement.

FABRIQUE SUISSE DE CRAYONS CARAN D'ACHE, GENÈVE