

MACHINES  
- O U T I L S -

---

---

**DUJARDIN**

48, Rue des Francs-Bourgeois, 48

**PARIS (3<sup>e</sup>)**

Téléphone : ARCHIVES 17-83

Ch. Postaux : PARIS 1594-95

— R. C. PARIS 58 A 10.582 —



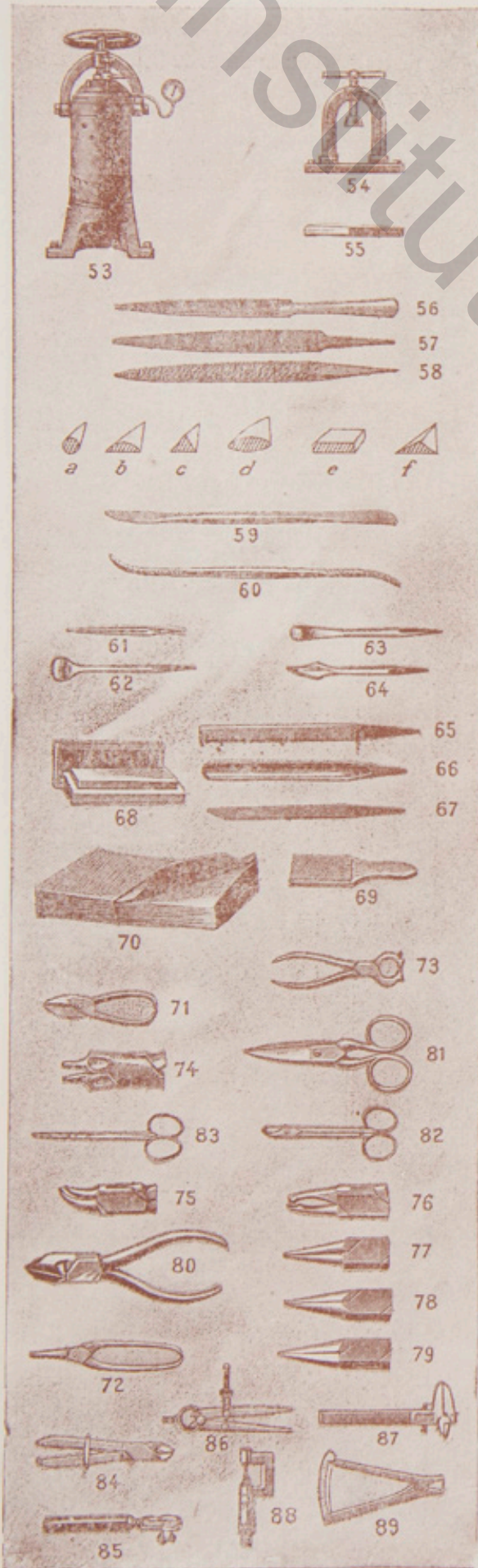
INSTALLATION D'ATELIERS



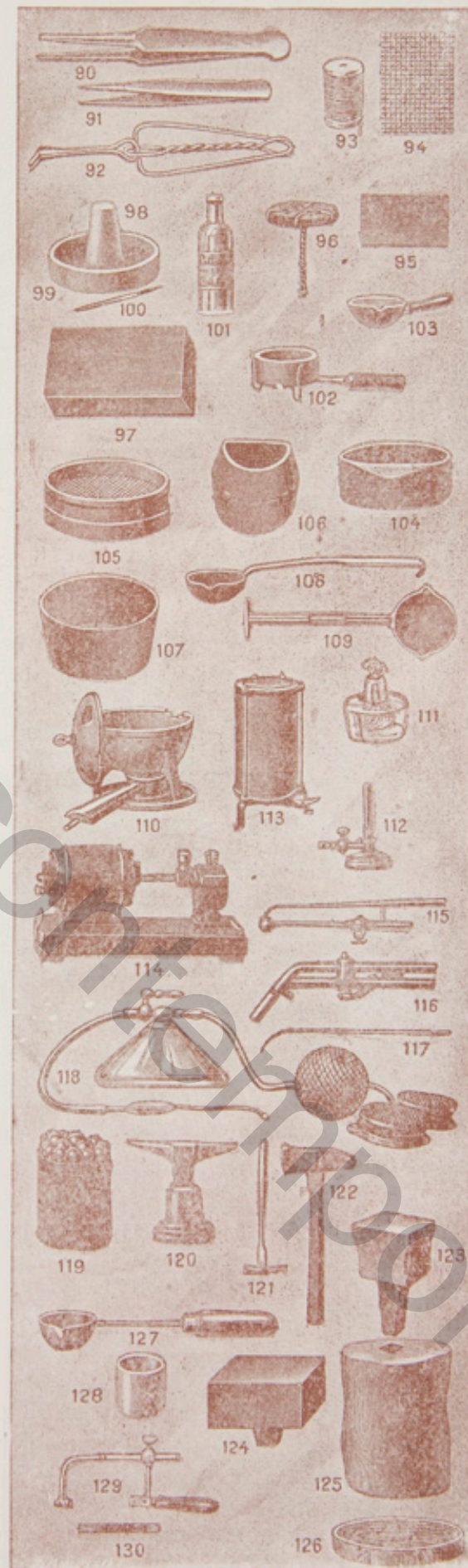
- Fig. N°
- 1 Etabli 1 place, monté sur 4 pieds, avec tiroir double et cheville, en chêne de 41  $\frac{1}{2}$ .
  - 2 Etabli droit, à poser contre le mur ou la fenêtre, avec pieds, tiroirs doubles, en chêne de 54  $\frac{1}{2}$  (se fait sur commande).
  - 3 Etabli 3 places.
  - 4 Etabli 5 places (nous avons toujours du stock et faisons tous établis sur commande, ainsi que meubles d'ateliers, casiers, etc...).
  - 5 Cheville.
  - 6 Tiroir double pour établi.
  - 7 Tabouret ordinaire.
  - 8 Tabouret d'atelier, pieds ronds à sabots, dessus contreplaqué.
  - 9 Peau d'établi, avec ailettes.
  - 10 **Claie**, 1<sup>m</sup> x 0<sup>m</sup>65, 1<sup>m</sup> x 0<sup>m</sup>50, 1<sup>m</sup> x 0<sup>m</sup>35
  - 11 Brosse à peau.
  - 12 Boîte à limailles avec passoire.
  - 13 Boîte d'ouvrier complète.
  - 14 **Etabli à plâtre** pour dentiste, dessus galvanisé, 2 tiroirs pour plâtre.
  - 15 Filtre grès.
  - 16 — feutre.
  - 17 Fontaine tôle galvanisée.
  - 18 **Filtre** (breveté s.g.d.g.) en grès, à **décantation et filtration de bas en haut**, propreté, grand débit, se branche directement sur un tuyau d'écoulement, pas d'entretien, convient pour 10 personnes.
  - 19 Filtre (*serie supprimée*) remplacé par filtre en grès carré pour 1 à 2 personnes.
  - 20 Hotte en tôle goudronnée, résistante aux vapeurs sulfuriques. Cette hotte se fait en plusieurs modèles :  
1° Sans porte ;  
2° Avec portes ;  
3° En bois et verre, avec porte coulissante et aspirateur électrique de vapeurs acides (pour traitement des limailles, etc., à l'eau régale).
  - 21 Bocal 3-4-5 litres.
  - 22 Pied de bocal.
  - 23 Loupe d'établi pour éclairage.
  - 24 Lampe (ou colonne à gaz d'établi).
  - 25 Nourrice (*voir lampe*).



- Fig. N°
- 26 et 27 Porte-empreinte haut et bas, poli, se fait en 4 tailles.
  - 28 Spatule à cire.
  - 29 — à plâtre.
  - 30 Cire collante (la boîte de 12 bâtons).
  - 31 Bol caoutchouc.
  - 32 et 33 Articulateur à couronne, bronze poli.
  - 34 Articulateur bronze poli.
  - 35 Articulateur fil de fer.
  - 36 Couteau à plâtre.
  - 37 Moufle à bride 3 pièces.
  - 38 **Mouffles** 3 pièces (déposé) avec fond en retrait, se démoulant par l'intérieur, construction robuste à clavettes.
  - 39
  - 40 Bride à moufle bronze.
  - 41 Pince à morilles.
  - 42 à 46 Manches pour échoppes et gouges.
  - 47 Manche rond, virole cuivre, pour limes.
  - 48 Manche pour marteaux de bijoutier.
  - 49 Manche rond pour marteaux de ciseleur.
  - 50 Manche cornouiller pour masses.
  - 51 Maillet corne ou cuir.
  - 52 Maillet buis, 35 à 65  $\frac{1}{2}$ .



- Fig. N°**
- 53 **Vulcanisateur** avec mano-régulateur de température, pour gaz, contenance 3 mouffes, livré avec brûleur à gaz.
- 54 Presse à moufle, poignée incassable en acier.
- 55 Lime à séparer.
- 56 Lime palette pour métal ou caoutchouc.
- 57 Lime.
- 58 Lime vulcanite, 11 ou 12 centimètres de longueur.
- a Lime ronde.  
b — demi-ronde.  
c — triangle.  
d — feuille de sauge.  
e — plate à main.  
f — barette ou dos d'âne
- 59 Spatule.
- 60 Riffloir.
- 61 Grattoir triangulaire.
- 62 à 64 — vulcanite.
- 65 Echoppe plate.
- 66 Gouge.
- 67 Echoppe onglette.
- 68 Pierre à affûter.
- 69 Carte en ruban et montée.
- 70 Papier émeri, papier de verre, toile émeri.
- 71 Cisaille à main, droite.
- 72 — universelle (à chantourner).
- 73 Pince à percer les métaux.
- 74 — universelle à façonner les crampons.
- 75 Pince à couronnes (becs courbés).
- 76 — à couronnes (becs boules).
- 77 — ronde.
- 78 — demi-ronde.
- 79 — plate et pince plate effilée.
- 80 — coupante de côté.
- 81 Ciseaux à métal.
- 82 — couronnes.
- 83 — gencives.
- 84 Pince à coulant.
- 85 Etau à main, manche bois, percé, mâchoires polies.
- 86 Compas à tracer à ressort.
- 87 Pied à coulisse.
- 88 Palmer.
- 89 Compas d'épaisseur au 1/10.



- Fig. N°**
- 90 Brucelle fine pour souder.
- 91 — Genève.
- 92 — fil de fer moustache.
- 93 Fil de fer en bobines de 125 gr.
- 94 Grille à souder.
- 95 Amiante.
- 96 Perruque à souder.
- Charbon à souder entouré de plâtre.
- 97 **Charbon ignifugé** en un bloc. Grande durée, propreté. Prix spécial par cartons de 10 et 100.
- 98 Borax en pains.  
— cristaux.  
— poudre.
- 98 **Boréine.**
- 99 Plateau à borax en grès.
- 100 Pinceau à borax.
- 101 **Collobore et Fluoborax.**  
Produits pour souder remplaçant avantageusement le borax, pour les petites pièces ou les métaux oxydables. Collent les paillons, ne boursofflent pas, fluidifient les soudures.
- 102 Bloc à souder, amiante pressée, avec ou sans support.
- 103 Capsule porcelaine à dérocher, avec ou sans manche. Diam. 70-100-125-150.
- 104 Bouilloir cuivre forme ovale (également en forme ronde).
- 105 Tamis à cendres et à sable.
- 106 Moufle Bailey fonte.
- 107 Forme à mouler.
- 108 Cuillère à fondre en fer forgé.  
— — manche mobile.
- 109 Four à cuillère avec brûleur.
- 110 Lampe à alcool.
- 112 — à bleu, avec ou sans veilleuse.
- 113 Soufflet à pédale.
- 114 Soufflerie électrique, rotative, convenant à petit groupe 1/4 CV pour 2 chalumeaux, grand groupe pour 12.
- 115 Chalumeau à souder, nickelé, à boule, avec veilleuse.
- 116 Chalumeau automatique, Fletcher.
- 117 — à bouche.
- 118 **Chalumeau à essence** (brev. s.g.d.g.) remplaçant totalement et exactement le gaz et les chalumeaux 115, 116 et 117 pour toutes soudures. Réglage simple donnant par un seul robinet, depuis la flamme blanche molle jusqu'à la flamme bleue, fine et chaude. Economie en essence, allumage immédiat en soufflant. Le seul système remplaçant le gaz dans nos corporations. (Voir fig. 184).
- Chalumeau à gaz butane**  
**Chalumeau à gaz propane**
- 119 Bouterolles acier ou bois et découpoirs.
- 120 Bigorne sur pied fonte.
- 121 Marteau de bijoutier avec manche.
- 122 — à forger avec manche.
- 123 Tas à queue en acier trempé pour forger.
- 124 Tas en fonte pour estamper.
- 125 Billot orme tortillard.
- 126 Paillason cerclé.
- 127 Cuillère à métal fusible.
- 128 Cylindre en cuivre rouge.
- 129 Bocils (porte-scies).
- 130 Scies à repercer le métal, le caoutchouc.

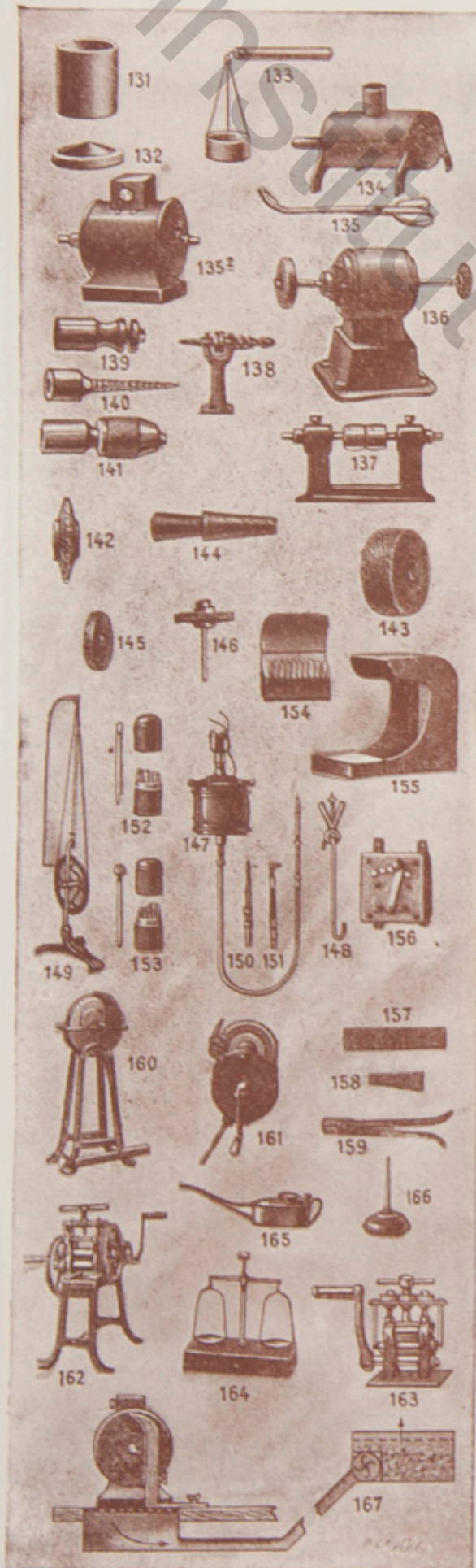


Fig. N°

- 131 Cylindre cuivre rouge.
- 132 Cône bois.
- 133 Fronde.
- 134 Four à sécher les cylindres.
- 135 Pince à cylindres.
- 135/2 **Polisseuse électrique** à meuler, bouts d'arbres cône pour outils, 139, 140, 141.
- 136 Polisseuse électrique hermétique, silencieuse.
- 137 Tour à polir (poupée) grand modèle, pour orfèvres. (Installation de moteurs et de lignes électriques, compteurs, etc.).
- 138 Tournet à polir.
- 139 Porte-meule.
- 140 Porte-brosse (queue de cochon) acier trompé.
- 141 Mandrin américain.
- 142 Brosse circulaire et tous produits à polir.
- 143 Brosse coton tampon.
- 144 Triboulet feutre.
- 145 Meule Corindon.
- 146 Meule Corindon avec porte-meule pour flexibles.
- 147 **Perceuse électrique** à flexible souple, dentaire, contact au doigt.  
Perceuse électrique à flexible métallique, tous courants (ces perceuses sont livrées habituellement avec galet à billes et rail).
- 148 Piton Gollot (voir perceuse électrique, allonge, galet).
- 149 Perceuse au pied avec flexible souple.
- 150 Pièce à main 7 (voir perceuse électr.).
- 151 Pièce d'angle (voir perceuse électrique).
- 152 Forets à pointe centr. pour sertisseur.
- 153 Fraises pour drilles et perceuses électriques, par jeux de 12, 18, 24 pièces, en boîte bois.
- 154 Fraises pour dentistes.
- 155 Augette pour polisseuse en tôle galvanisée 27 x 15 x 25 %, zinc.
- 156 Rhéostat à main, dessus marbre.
- 157 Filière à étirer.
- 158 Filière à tarauder.
- 159 Pince à tirer à la main. Pince à tirer au banc.
- 160 Meule au pied, auge et pieds fonte.
- 161 Meule à main à démultiplication.
- 162 **Laminoir** 5 engrenages de 80 ou 120 % de largeur de cylindres, permet de laminer avec facilité des lingots jusqu'aux planés minces. Construction en série. Précis, robuste.
- 163 Laminoir débitant à pression centrale, à prise directe.
- 164 Balance à or, à pédale, avec poids.
- 165 Burette à piston.
- 166 Burette droite.
- 167 **Installation d'aspiration** de poussières (schéma, dispositif déposé) pour tour à polir.  
Etabli de poli avec aspiration et récupération suivant figure 314 (déposé). Groupe compact et peu encombrant.



Fig. N°

- 168 Bouteille d'oxygène de 2 à 5 m<sup>3</sup>.
- 169 Mano-détendeur.
- 170 Chalumeau d'établi pour le platine.
- 171 **Chalumeau aluminium.** Pistolet oxyhydrique DUJARDIN (déposé), spécial pour joaillier.
- 172 **Chalumeau à couler** les cylindres et couler or, or nickel, or gris.
- 173 **Installation à fondre** or, or nickel, or gris, etc..., or de tous titres, limailles, fonctionnant au gaz et oxygène; rapide et économique.
- 173 Table tôle pour *dito*.
- 173 Chalumeau à récupération gaz oxygène pour *dito*.
- Creuset carré pour Fig. 106 - 182.
- 174 — plombagine « Salamander ».
- four à gaz.
- 175 Gant amiante pour installation 173.
- 176 Lingotière à collier, rabotée, dressée, réglable, permettant d'obtenir des lingots de différentes largeurs.
- 177 Four à fondre, en terre réfractaire, fonctionnant avec installation 173.
- 178 Mouvette en terre réfractaire (voir creuset).
- 179 Pince à creuset en fer forgé.
- 180 Lingotière en fonte.
- 181 Lingotière à fil en fonte.
- 182 Fourneau à fondre, à bascule avec lingotière réglable, gaz-air.
- 183 Brique en terre réfractaire à fondre le platine.
- 184 **Chalumeau à gaz d'essence**, grand modèle (voir fig. 118 pour le petit modèle), pour orfèvrerie, fontes, recuits.
- 1184 **Presso-pompe** à couler les bagues et chevalières, broches, etc..., en or, or gris. Fonte compression. (Manque pour le moment).



Fig. N°

- 185 Four à fondre au pétrole jusqu'à 1 kil.
- 185 Chalumeau injecteur pour l'installation à fondre au pétrole.
- 186 Four en terre réfractaire av. couvercle.
- 187 Réservoir pour installation à fondre au pétrole.
- 188 Borax pour fondre en poudre et en morceaux.
- 189 Lingotière en fonte.
- 190 Coupelle en terre réfractaire pour la fonte (voir creuset).
- 191 Installation à fondre le platine, à oxygène et gaz, comprenant fig. 191 à 197 inclus.
- 191 Table tôle.
- 192 Chalumeau à fondre de 0 à 300 gr. platine (voir installation à fondre le platine).
- 193 Lunettes (voir installation à fondre le platine).
- 194 Manomètre détenteur (voir installation à fondre le platine).
- 195 Gant amianté, pour manipulations à chaud.
- 196 Creuset super-réfractaire (surtout pour les lingettes de platine (voir installation)).
- 197 Notice explicative indiquant la meilleure façon de se servir de cette installation.
- 198 Chalumeau de forge pour recuit et soudure.
- 199 Support à pied fonte pour accrocher les chalumeaux d'établi (voir chalumeaux).
- 200 Fourneau à gaz (pour le déroché).
- 201 Brique Orient spéciale pour souder. Matières incombustibles et dans laquelle on peut cramponner; Dimensions 25 x 12 x 5 %.
- 202 Bouilloir cuivre rond (se fait aussi orale).
- 203 Manche pour le bouilloir.
- 204 Plateau tournant (voir soufflet).
- 205 Auroborax pour fonte or et gris.
- 206 Passoire en plomb (v. bouilloir 207).
- 207 Bouilloir plomb avec couvercle et passoire.
- 208 Soufflerie avec moteur 1/8 CV pour forge et fusion au charbon.
- 209 Soufflerie à main pour dito.
- 210 Lingotière spéciale en tôle emboutie pour couler les bagues à griffes (dép.).
- 210 Lingotière spéciale pour couler les bagues, cachets et chevalières (dép.).
- 211 Contact au doigt pour les perceuses électriques à flexible.
- 212 Galet monté sur R. A. B. glissant sur les rails circulaires pour les perceuses électriques (voir perceuse).
- 213 Four à fondre en terre réfractaire avec son couvercle.
- 213 Chalumeau injecteur fonctionnant au gaz (voir à fondre).
- 215 Lampe électrique d'établi individ., articulée, avec abat-jour spécial, ne chauffe pas le visage, éclaire parfaitement la cheville et remplace bocal et loupe (utilise les lampes Philips 40 w. bleues).
- 216 Cuelle-peau tôle acier repoussé (pour brûlage lingettes et recuits).
- 217 Fourneau à brûler les balayures, avec ou sans brûleur à gaz (dép.).
- 218 Four à fondre en terre réfractaire, fonctionnant au coke.
- 219 Four à moufle au coke pour recuit ou émail.
- 220 Hotte pour aspiration des vapeurs acides, côtés et porte coulissante, en verre, aspirateur électrique extérieur (déposé).

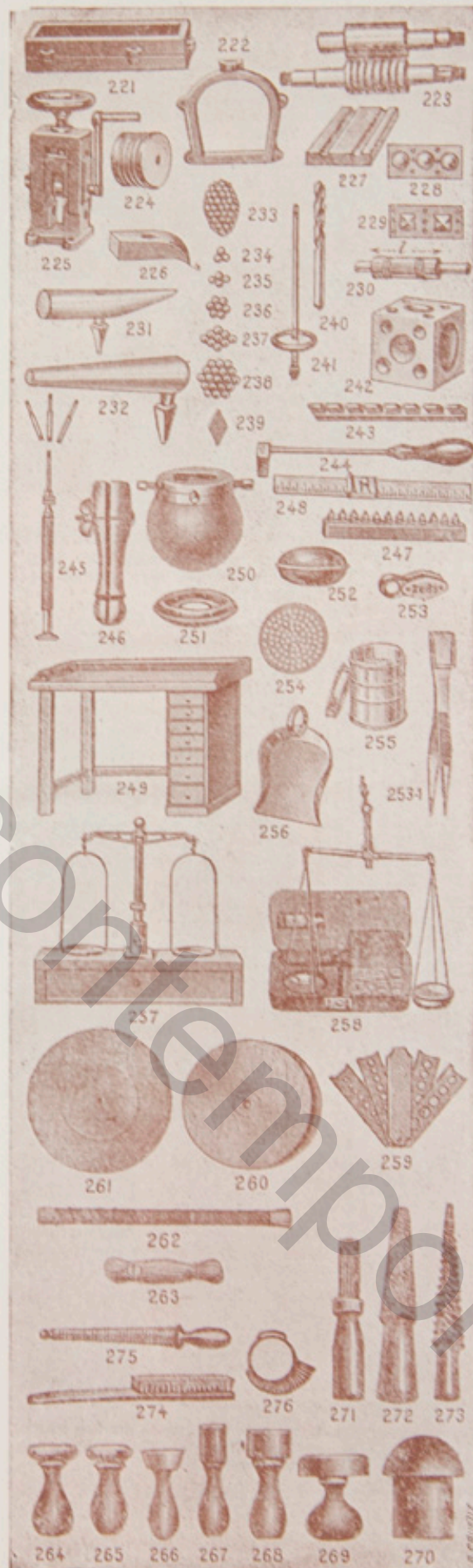
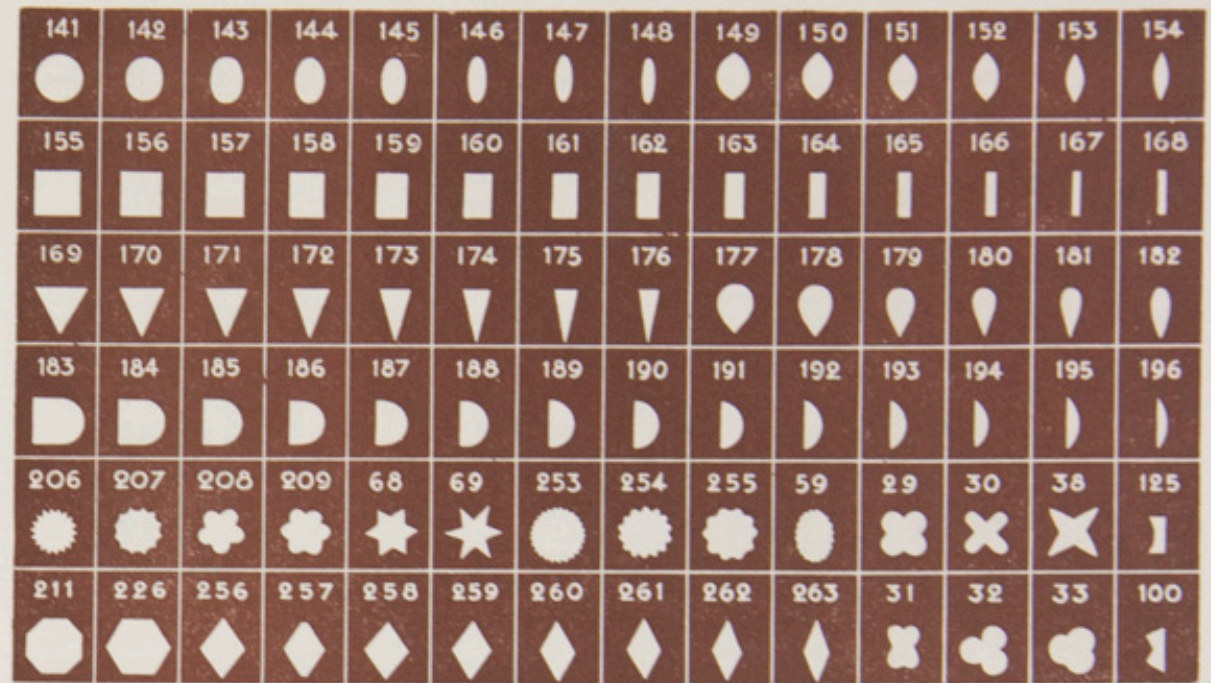


Fig. N°

- 221 Châssis acier incassable, pour couler des bracelets, longueur 250 %.
- 222 Châssis acier incassable pour couler or et argent au sable, haut. 150 et 130 %.
- 223 Laminoir (cyl. de p. planés et fils, faits sur dimension, depuis les plus petits jusqu'à 440 % de diamètre.
- 224 Laminoir (molette p.) s. mes., s'adapte au laminoir 311 ou 225 pour travaux à la main sur le laminoir 321, pour travail au moteur. Toutes gravures, tous profils sur commande.
- 225 Bille à molette, petit modèle.
- 226 Marteau acier trempé extra dur, panne polie.
- 227 Matrice rainurée pour Kolkals, acier trempé.
- 228-229 Moletage des matrices 227 ou des cylindres p. laminoirs 312-311 ou 325.
- 230 Laminoir (cyl. de p.) pour bracelets, s'adapte sur laminoir 306 de 80 % à double harnais.
- 231-232 Bigornes à ciseler les bracelets, acier dur poli, long. 350 %, petite, diam. 60.
- 233 à 239 Ciselets.
- 240 Mèche américaine, acier fondu et acier rapide.
- 241 Drille de bijoutier, boule laiton (voir aussi fig. 147).
- 242 Dé à emboutir, en cuivre et en fer.
- 243 Râtelier bois pour accr. les outils.
- 244 Fer à souder, bijoutier.
- 245 Tournevis d'horloger avec lames de rechange.
- 246 Etau en bois, à vis, pour sertisseur.
- 247 Fions pour sertisseurs.
- 248 Trusquin à talon pour bijoutier, gradué en millimètres.
- 249 Etabli d'horloger (se fait avec et sans tiroirs latéraux).
- 250 Boulet à 4 vis, pour graveur.
- 251 Coussin cuir pour boulet de graveur.
- 252 Coussin plein pour boulet de graveur.
- 253 Loupe de poche pliante marque "ZEISS", grossit dix fois, pour diamantaires.
- 253/1 Brucelles à pierres, nickelées avec pelle et sans pelle.
- 254 Plaque à pierres ou à perles, en laiton (voir passoire).
- 255 Passoire à pierres ou à perles, en laiton.
- 256 Pelle pour diamantaires, nickelée.
- 257 Balance de haute précision, montée sur couteaux, aiguille en bas, boîte noyer et poids.
- 258 Balance à carats de poche.
- 259 Calibre pour mesurer les diamants ou les perles.
- 260 Tampon en calic. à pol. (voir brosses).
- 261 Meule feutre à polir (voir brosses).
- 262 Gratte-brosse verre, gratte-brosse cuivre.
- 263 Fil de lin à polir, en écheveaux.
- 264 à 270 Meules feutre montées (voir brosses).
- 271 Furet 4 et 6 trous (voir brosses).
- 272 Triboulet coton et triboulet feutre pour polir les intérieurs de bagues.
- 273 Triboulet soies pour polir les intérieurs de bagues.
- 274 Brosse à polir à main.
- 275 Triboulet métrique pour mesurer les bagues.
- 276 Jeu d'anneaux métriques pour le triboulet 275.



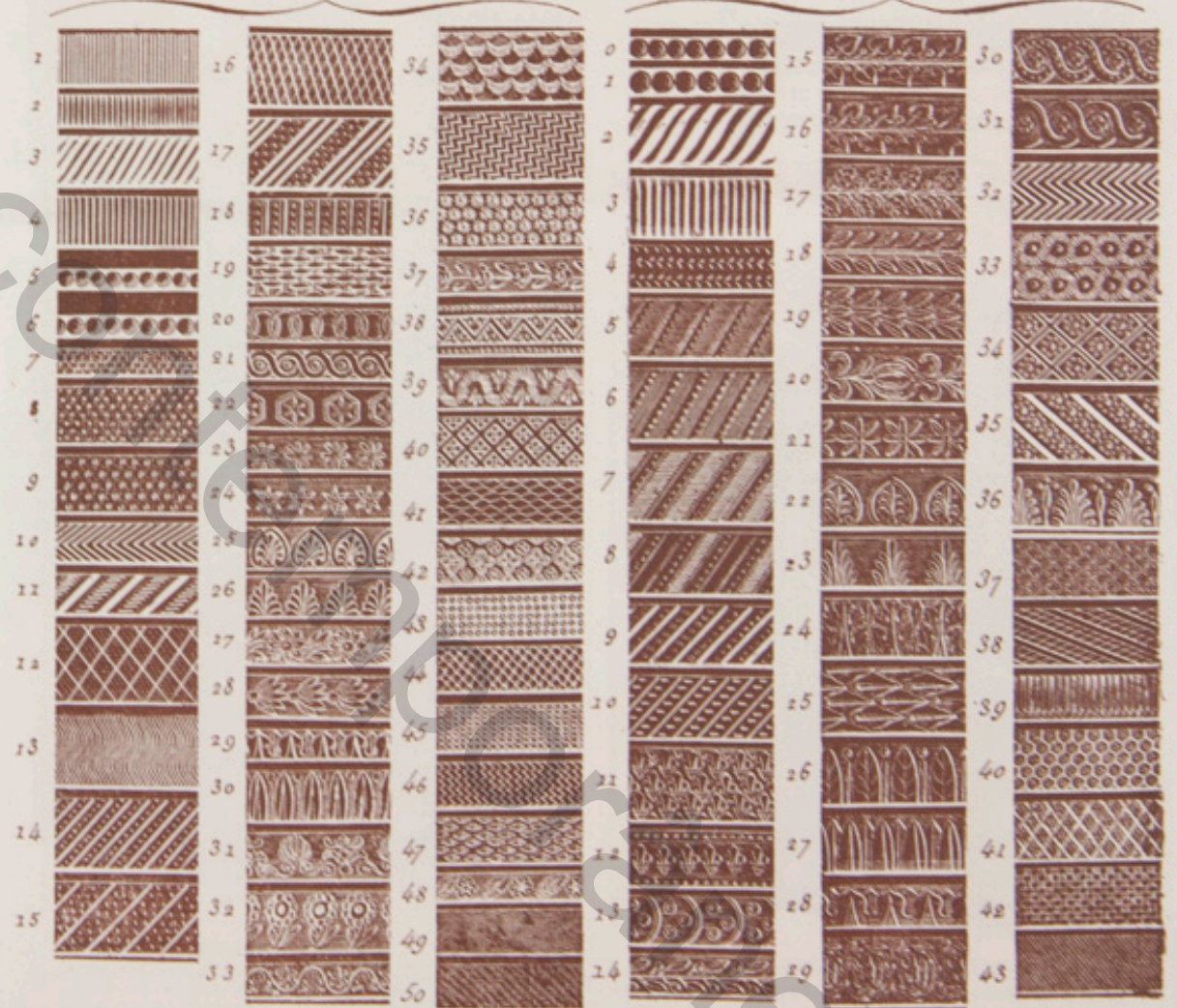
- Fig. No
- 277 Machine à agrandir et à rétrécir les alliances.
  - 278 Machine à agrandir et à rétrécir, cuvette à rétrécir en acier.
  - 279 Laminoir moletteuse à alliances sans soudure, par découpage.
  - 280 Installation à alliances sans soudure, par fusion, à main (100 alliances maximum par jour).
  - 281 Lingotières et marteleuse pour installation 280.
  - 282 Machine électrique à percer les perles, silencieuse, réglable.
  - 283 Triboulet en fonte polie, creux, rond, pour orfèvre.
  - 284 Triboulet en fonte polie, creux, rond, pour bracelet.
  - 285 Triboulet en fonte polie, creux, ovale.
  - 286 Installation à alliances (cadran de mesure s'adaptant à la machine 279).
  - 287 Triboulet rond, trempé, à gorge (pour préserver les chatons de bagues) (déposé).
  - 288 Molette de sertisseur à perler dites molette « mille grains ».
  - 289 Jeux de chiffres coudés pour marquer les intérieurs de bagues.
  - 290 Outils à scier la charnière, à longueur, pour fixer à la cheville.
  - 291 Tour à scier, arbre monté sur R.A.B., plateau 20 x 20 mm avec guide.
  - 292 Tournette à tarauder, pour chainiste.
  - 293 Nez à tarauder s'adaptant sur la tournette à tarauder et sur lequel se montent les molettes à tarauder (voir tournette).
  - 294 Mandrins-chainistes (sur commande, toutes formes).
  - 295 Machine à affûter les scies circulaires du tour 291 pour fraise en acier chromé.
  - 296 Marteau à planer horizontal, monté sur table fonte, diam. du marteau 60 mm.
  - 297 Marteau à planer vertical.
  - 298 Etau à queue, forgé, tournant, mâchoires normales et hautes mâchoires.
  - 299 Etau à main, acier forgé, mâchoires polies.
  - 300 Filière en saphir pour étirer.
  - 301 Cisaille à levier à excentrique, jusqu'à 5 mm. Construction robuste, coupe sans bavures et d'équerre.
  - 302 Bille à étirer à quatre molettes de 90 mm.
  - 303 Etau parallèle d'établi à mors rapportés.
  - 304 Pince pour tenir le métal sur la cisaille fe, 301 (voir à cisaille).
  - 305 Cisaille circulaire, avec guide, coupe sans bavures, jusqu'aux planés les plus minces.



Formes de profilés obtenus par filières, cylindres, laminoirs, etc...

SÉRIE 3

SÉRIE 4



Molettes. — Gravures pour cylindres, billes, bâtes (largeur nature).

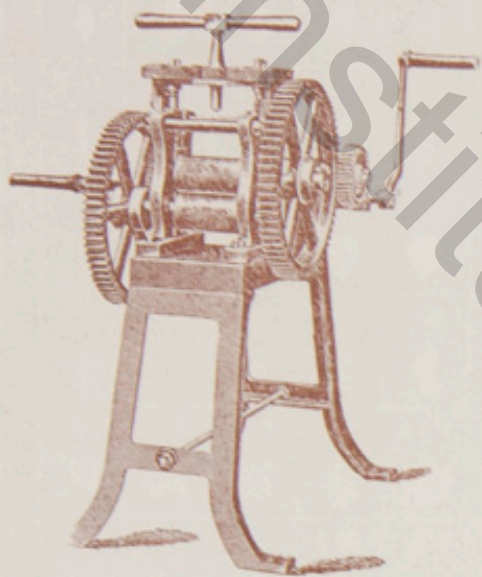


Fig. 306. — Laminoin pour plaques, à double harnais, 95 %, précis, solide, puissant grâce aux engrenages, lamine 30 %.

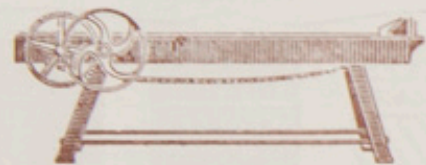


Fig. 310. — Banc à étirer, à bras, fer, 2 vitesses, pince articulée

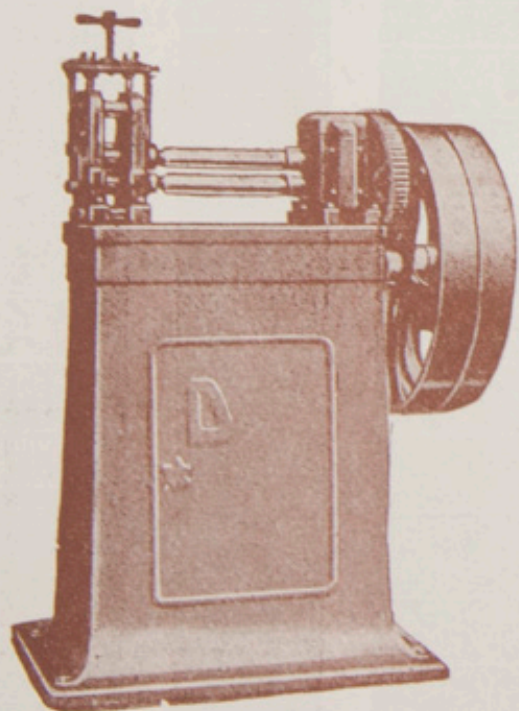


Fig. 312. — Laminoin de 50 % à froid, de précision, avec cylindres ou molettes gravées, interchangeables sans outils, convient pour bandes, fils, profilés, carrures, lunettes.

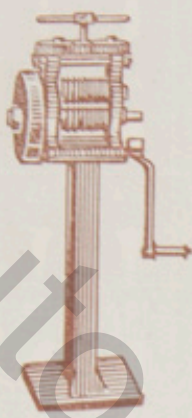


Fig. 307. — Laminoin simple à pression centrale sur colonne.



Fig. 308. — Laminoin simple à bras, pour plaque, pression centrale 95 %.



Fig. 309. — Laminoin simple à bras.

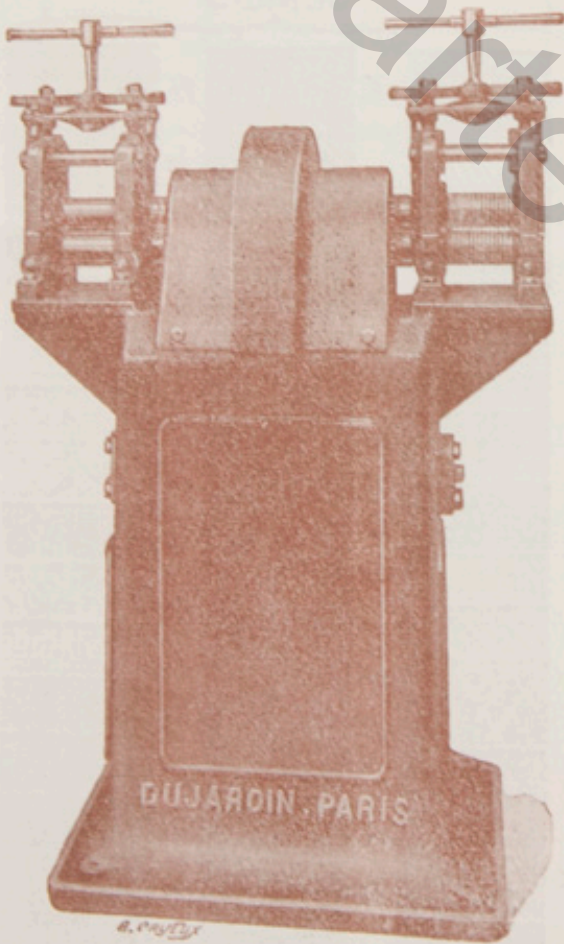


Fig. 311. — Laminoin double électrique, cylindres de 120 %, moteur et tous engrenages à l'intérieur du socle, démarreur à portée de main. Fonctionnement silencieux. Convient pour tous courants, même lumière.

L'OR EST CHER... RÉCUPÉREZ

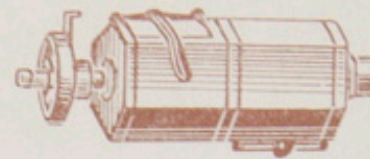


Fig. 313. — Tonneau à polir 250 % sur plat, 500 long., 2 compartiments.



Fig. 314. — Etabli de poli avec aspiration et récupération des poussières. Silencieux et efficace. 1=23 x 0=52, hauteur 0=85. Pour laboratoire dentaire, modèle réduit 0=38 x 0=53 hauteur 0=85.

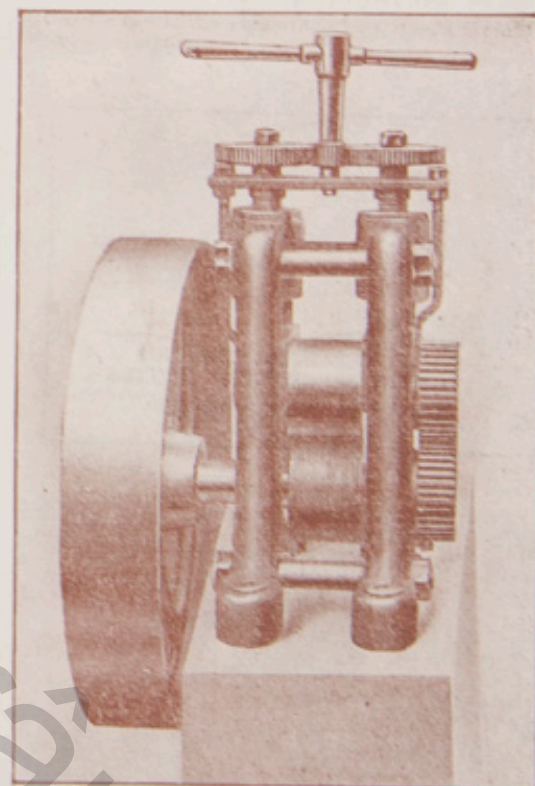


Fig. 315. — Laminoin pour fils d'acier, cuivre, etc... Modèles divers disponibles.

SÉRIE 7



Molettes. — Gravures pour cylindres, etc...

L'OR  
EST  
CHER...  
RÉCUPÉREZ

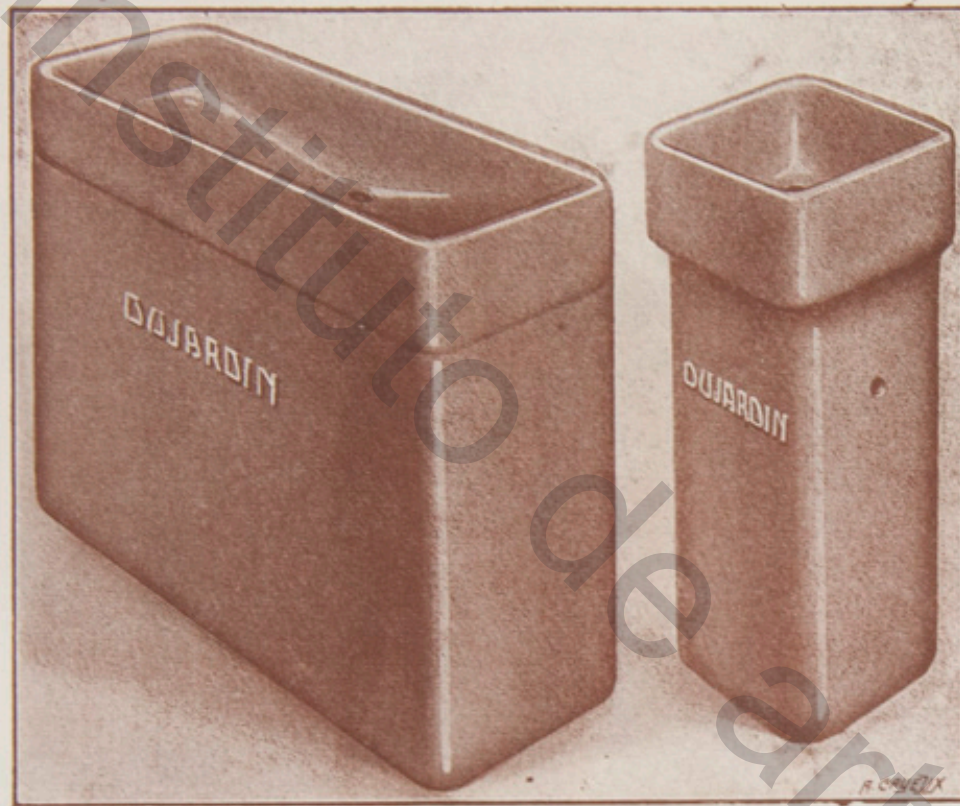


Fig. 316 — Filtre grès à décantation et filtration de bas en haut (brevet s.g.d.g.).  
Mod. normal pour 5 à 10 ouvriers : 0.75 x 0.37 x 0.95.  
Petit modèle pour 1 à 5 ouvriers : 0.40 x 0.40 x 0.90.

**RÉPARATIONS**  
de LAMINOIRS  
RECTIFICATION et  
FABRICATION de  
CYLINDRES et  
COUSSINETS.  
de SOUFFLETS  
de POLISSEUSES  
de PERCEUSES ÉLECTRIQUES  
de TOUTES MACHINES - OUTILS  
concernant notre profession

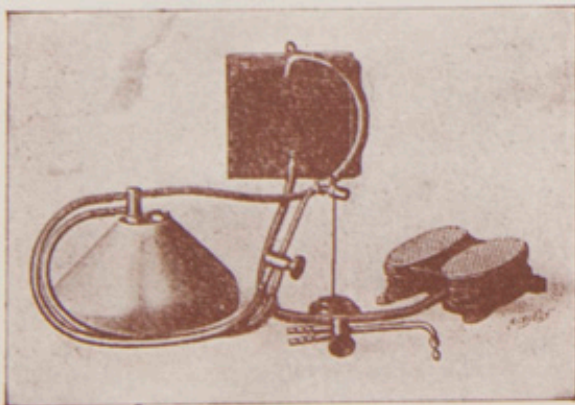


Fig. 317 - Chalumeau à souder à gaz d'essence.

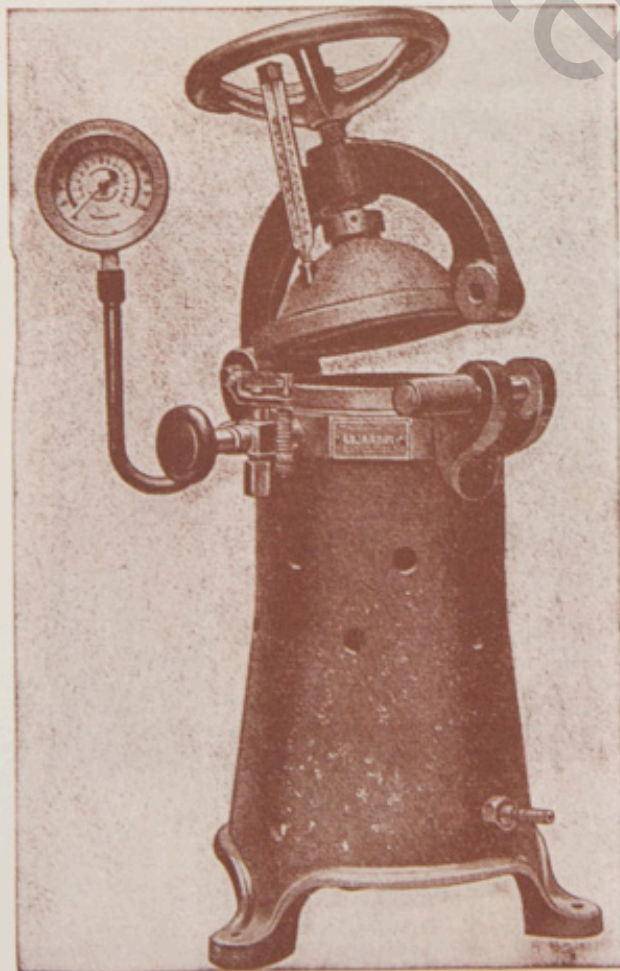


Fig. 318. — Vulcanisateur bronze, chemise fonte, avec rampe à gaz pour 3 mouffes.

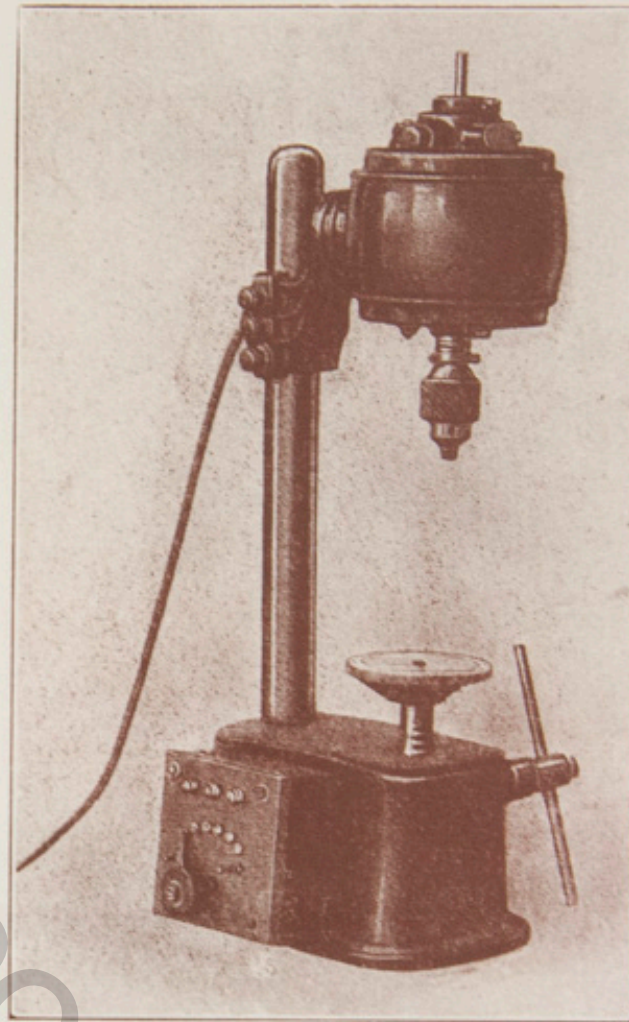


Fig. 321. — Perceuse sensitive électrique, 1/8 à 1/4 CV, perce 0 à 6 mm dans le métal, 0 à 10 mm dans la galalith, matières plastiques, etc., drille le cuivre 1/2 rouge, fraise. Fonctionnement silencieux.

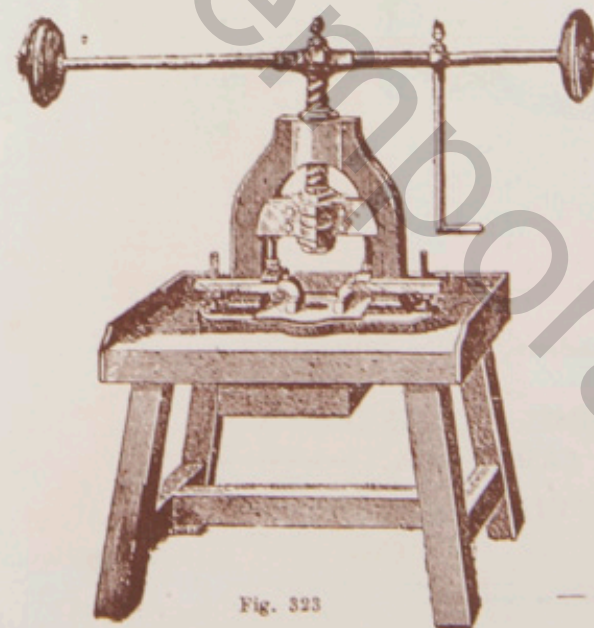


Fig. 323

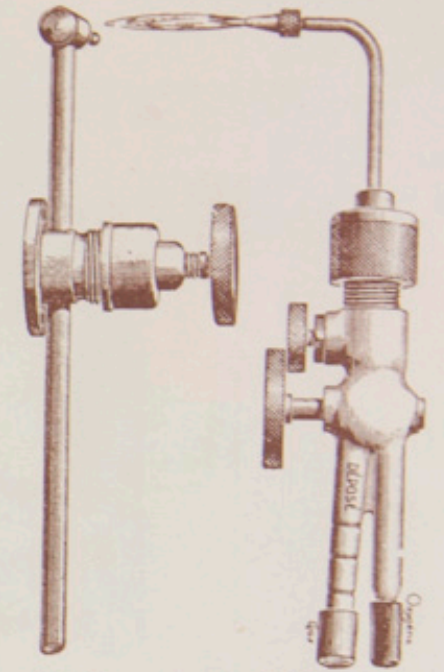


Fig. 322. — Gauche : Robinet pointeau pour installations oxyhydriques sous les établis, contact fibre-laiton. Droite : Chalumeau aluminium (pistolet oxyhydrique) pour toutes soudures de platine, fonctionnant à basse pression.

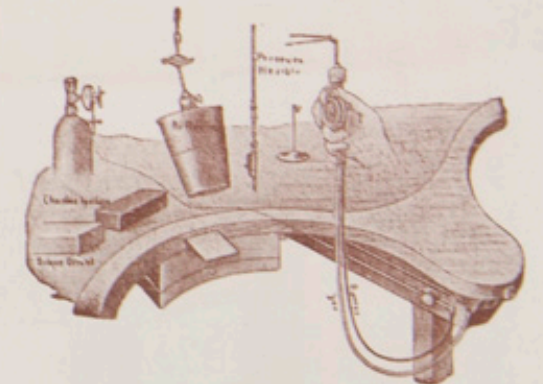


Fig. 324. — Place de joaillier installée avec chalumeau aluminium oxyhydrique.

Fig. 323. — Découpoir à balancier. Nous installons découpoirs et cols de cygnes de 20 à 80 mm de diamètre de vis, balanciers à friction, moutons. Nous avons également un stock important de ces machines en occasion. Nous rachetons les machines en bon état. Nous fabriquons des outils pour emboutissage, estampage. Nous réparons ce matériel.

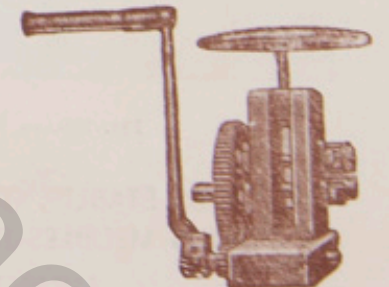


Fig. 325. — Bille à molettes à engrenages. Nous exécutons toutes molettes.



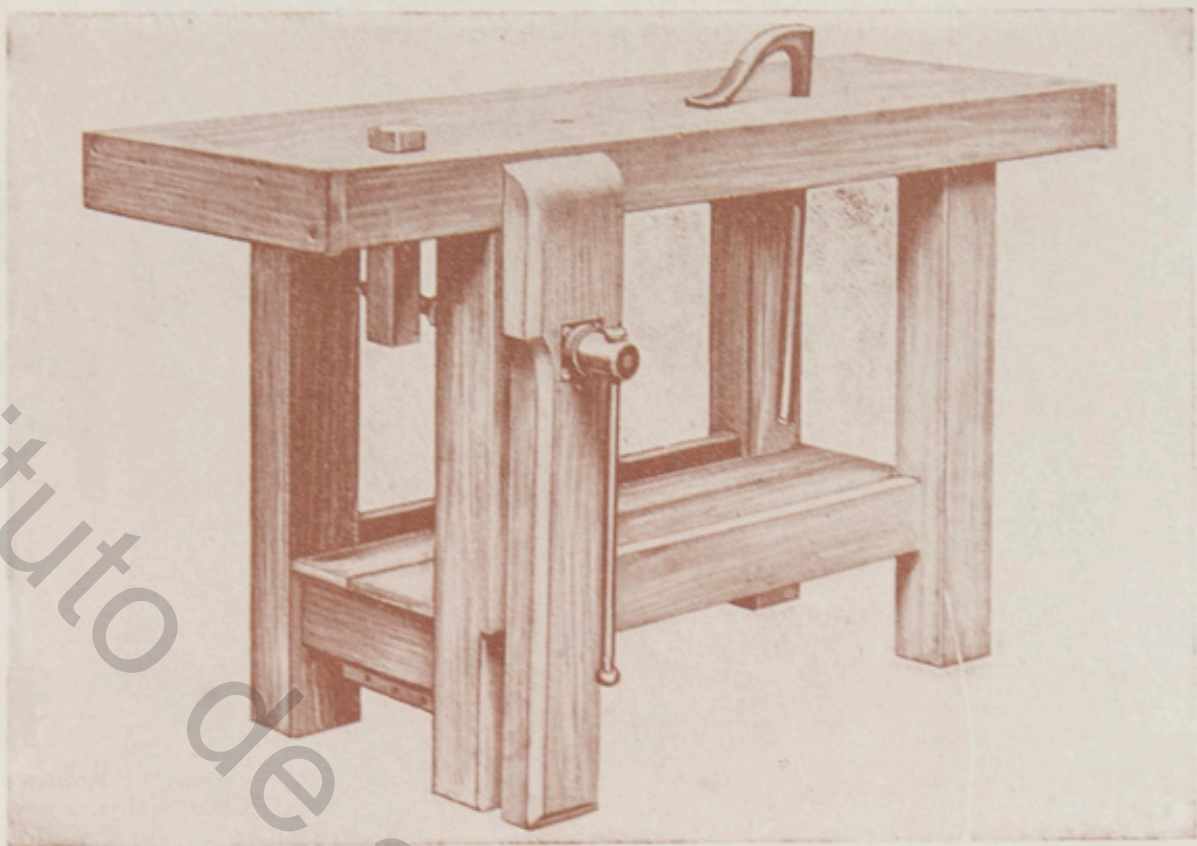


Fig. 319. — Etabli de menuisier, en hêtre, 1<sup>m</sup>50 x 0<sup>m</sup>50

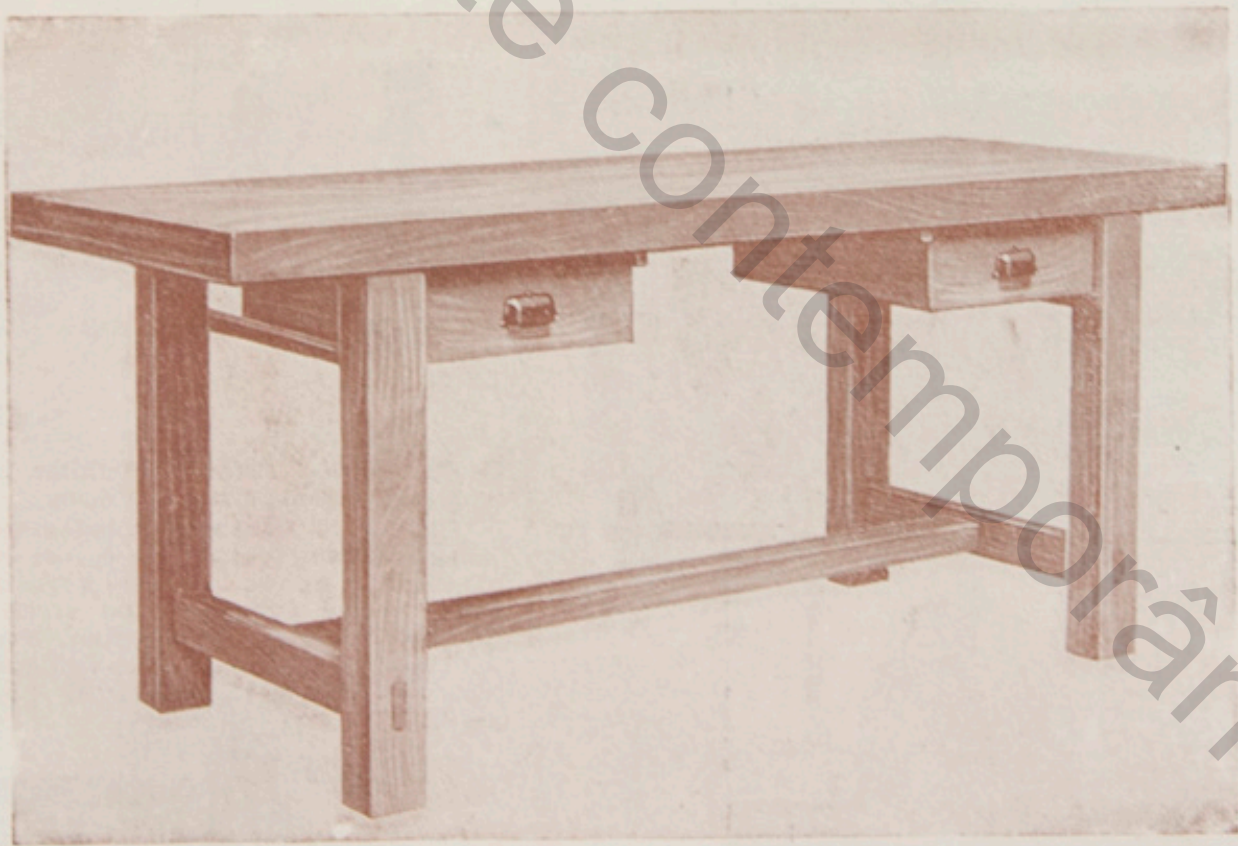


Fig. 320. — Etabli de mécanicien, en hêtre, 2<sup>m</sup> x 0<sup>m</sup>70

TOUS ÉTABLIS, TOUTES FORMES, TOUTES DIMENSIONS  
TOUS MEUBLES D'ATELIERS, CASIERS, etc... —————

USINE A NEUVILLE (Aube)