

MACHINES
- O U T I L S -

DUJARDIN

48, Rue des Francs-Bourgeois, 48

PARIS (3^e)

Téléphone : ARCHIVES 17-83

Ch. Postaux : PARIS 1594-95

— R. C. PARIS 58 A 10.582 —



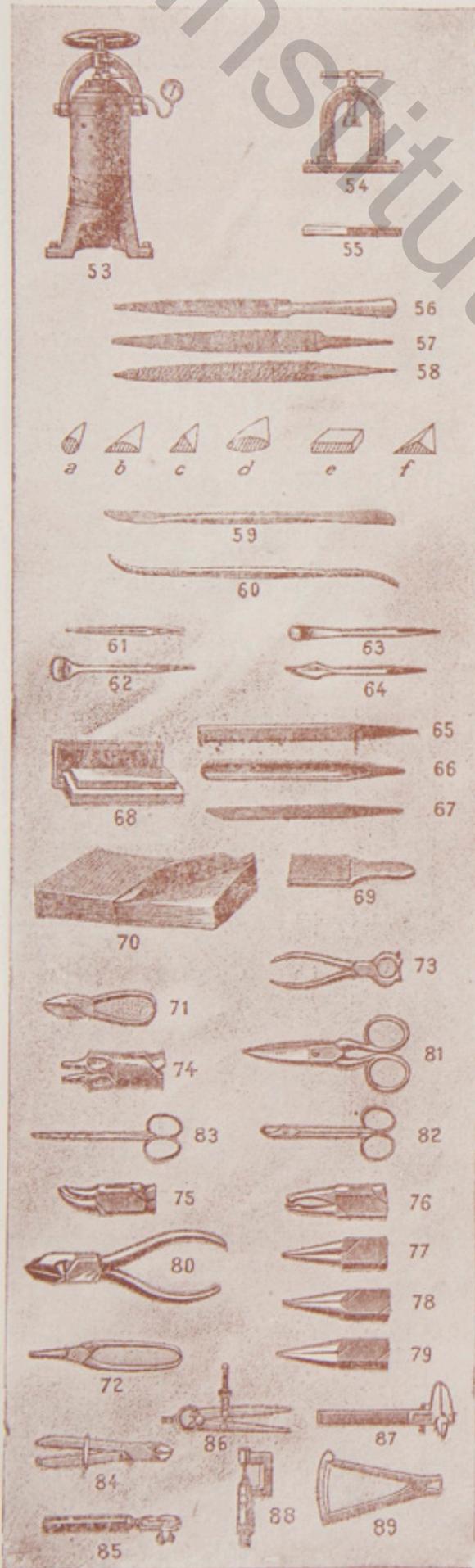
INSTALLATION D'ATELIERS



- Fig. N°
- 1 Etabli 1 place, monté sur 4 pieds, avec tiroir double et cheville, en chêne de 41 $\frac{1}{2}$.
 - 2 Etabli droit, à poser contre le mur ou la fenêtre, avec pieds, tiroirs doubles, en chêne de 54 $\frac{1}{2}$ (se fait sur commande).
 - 3 Etabli 3 places.
 - 4 Etabli 5 places (nous avons toujours du stock et faisons tous établis sur commande, ainsi que meubles d'ateliers, casiers, etc...).
 - 5 Cheville.
 - 6 Tiroir double pour établi.
 - 7 Tabouret ordinaire.
 - 8 Tabouret d'atelier, pieds ronds à sabots, dessus contreplaqué.
 - 9 Peau d'établi, avec ailettes.
 - 10 **Claie**, 1^m x 0^m65, 1^m x 0^m50, 1^m x 0^m35
 - 11 Brosse à peau.
 - 12 Boîte à limailles avec passoire.
 - 13 Boîte d'ouvrier complète.
 - 14 **Etabli à plâtre** pour dentiste, dessus galvanisé, 2 tiroirs pour plâtre.
 - 15 Filtre grès.
 - 16 — feutre.
 - 17 Fontaine tôle galvanisée.
 - 18 **Filtre** (breveté s.g.d.g.) en grès, à **décantation et filtration de bas en haut**, propreté, grand débit, se branche directement sur un tuyau d'écoulement, pas d'entretien, convient pour 10 personnes.
 - 19 Filtre (*serie supprimée*) remplacé par filtre en grès carré pour 1 à 2 personnes.
 - 20 Hotte en tôle goudronnée, résistante aux vapeurs sulfuriques. Cette hotte se fait en plusieurs modèles :
1° Sans porte ;
2° Avec portes ;
3° En bois et verre, avec porte coulissante et aspirateur électrique de vapeurs acides (pour traitement des limailles, etc., à l'eau régale).
 - 21 Bocal 3-4-5 litres.
 - 22 Pied de bocal.
 - 23 Loupe d'établi pour éclairage.
 - 24 Lampe (ou colonne à gaz d'établi).
 - 25 Nourrice (*voir lampe*).



- Fig. N°
- 26 et 27 Porte-empreinte haut et bas, poli, se fait en 4 tailles.
 - 28 Spatule à cire.
 - 29 — à plâtre.
 - 30 Cire collante (la boîte de 12 bâtons).
 - 31 Bol caoutchouc.
 - 32 et 33 Articulateur à couronne, bronze poli.
 - 34 Articulateur bronze poli.
 - 35 Articulateur fil de fer.
 - 36 Couteau à plâtre.
 - 37 Moufle à bride 3 pièces.
 - 38 **Mouffles** 3 pièces (déposé) avec fond en retrait, se démoulant par l'intérieur, construction robuste à clavettes.
 - 39
 - 40 Bride à moufle bronze.
 - 41 Pince à morilles.
 - 42 à 46 Manches pour échoppes et gouges.
 - 47 Manche rond, virole cuivre, pour limes.
 - 48 Manche pour marteaux de bijoutier.
 - 49 Manche rond pour marteaux de ciseleur.
 - 50 Manche cornouiller pour masses.
 - 51 Maillet corne ou cuir.
 - 52 Maillet buis, 35 à 65 $\frac{1}{2}$.



- Fig. N°**
- 53 **Vulcanisateur** avec mano-régulateur de température, pour gaz, contenance 3 mouffes, livré avec brûleur à gaz.
- 54 Presse à moufle, poignée incassable en acier.
- 55 Lime à séparer.
- 56 Lime palette pour métal ou caoutchouc.
- 57 Lime.
- 58 Lime vulcanite, 11 ou 12 centimètres de longueur.
- a Lime ronde.
b — demi-ronde.
c — triangle.
d — feuille de sauge.
e — plate à main.
f — barette ou dos d'âne
- 59 Spatule.
- 60 Riffloir.
- 61 Grattoir triangulaire.
- 62 à 64 — vulcanite.
- 65 Echoppe plate.
- 66 Gouge.
- 67 Echoppe onglette.
- 68 Pierre à affûter.
- 69 Carte en ruban et montée.
- 70 Papier émeri, papier de verre, toile émeri.
- 71 Cisaille à main, droite.
- 72 — universelle (à chantourner).
- 73 Pince à percer les métaux.
- 74 — universelle à façonner les crampons.
- 75 Pince à couronnes (becs courbés).
- 76 — à couronnes (becs boules).
- 77 — ronde.
- 78 — demi-ronde.
- 79 — plate et pince plate effilée.
- 80 — coupante de côté.
- 81 Ciseaux à métal.
- 82 — couronnes.
- 83 — gencives.
- 84 Pince à coulant.
- 85 Etau à main, manche bois, percé, mâchoires polies.
- 86 Compas à tracer à ressort.
- 87 Pied à coulisse.
- 88 Palmer.
- 89 Compas d'épaisseur au 1/10.



- Fig. N°**
- 90 Brucelle fine pour souder.
- 91 — Genève.
- 92 — fil de fer moustache.
- 93 Fil de fer en bobines de 125 gr.
- 94 Grille à souder.
- 95 Amiante.
- 96 Perruque à souder.
- 97 Charbon à souder entouré de plâtre.
- 98 **Charbon ignifugé** en un bloc. Grande durée, propreté. Prix spécial par cartons de 10 et 100.
- 99 Borax en pains.
— cristaux.
— poudre.
- 98 **Boréine.**
- 99 Plateau à borax en grès.
- 100 Pinceau à borax.
- 101 **Collobore et Fluoborax.**
Produits pour souder remplaçant avantageusement le borax, pour les petites pièces ou les métaux oxydables. Collent les pailions, ne boursofflent pas, fluidifient les soudures.
- 102 Bloc à souder, amiante pressée, avec ou sans support.
- 103 Capsule porcelaine à dérocher, avec ou sans manche. Diam. 70-100-125-150.
- 104 Bouilloir cuivre forme ovale (également en forme ronde).
- 105 Tamis à cendres et à sable.
- 106 Moufle Bailey fonte.
- 107 Forme à mouler.
- 108 Cuillère à fondre en fer forgé.
- 109 — — manche mobile.
- 110 Four à cuillère avec brûleur.
- 111 Lampe à alcool.
- 112 — à bleu, avec ou sans veilleuse.
- 113 Soufflet à pédale.
- 114 Soufflerie électrique, rotative, convenant à petit groupe 1/4 CV pour 2 chalumeaux, grand groupe pour 12.
- 115 Chalumeau à souder, nickelé, à boule, avec veilleuse.
- 116 Chalumeau automatique, Fletcher.
- 117 — à bouche.
- 118 **Chalumeau à essence** (brev. s.g.d.g.) remplaçant totalement et exactement le gaz et les chalumeaux 115, 116 et 117 pour toutes soudures. Réglage simple donnant par un seul robinet, depuis la flamme blanche molle jusqu'à la flamme bleue, fine et chaude. Economie en essence, allumage immédiat en soufflant. Le seul système remplaçant le gaz dans nos corporations. (Voir fig. 184).
- 119 **Chalumeau à gaz butane**
- 120 **Chalumeau à gaz propane**
- 121 Bouterolles acier ou bois et découpoirs.
- 122 Bigorne sur pied fonte.
- 123 Marteau de bijoutier avec manche.
— à forger avec manche.
- 124 Tas à queue en acier trempé pour forger.
- 125 Tas en fonte pour estamper.
- 126 Billot orme tortillard.
- 127 Paillason cerclé.
- 128 Cuillère à métal fusible.
- 129 Cylindre en cuivre rouge.
- 130 Bocils (porte-scies).
- 130 Scies à repercer le métal, le caoutchouc.

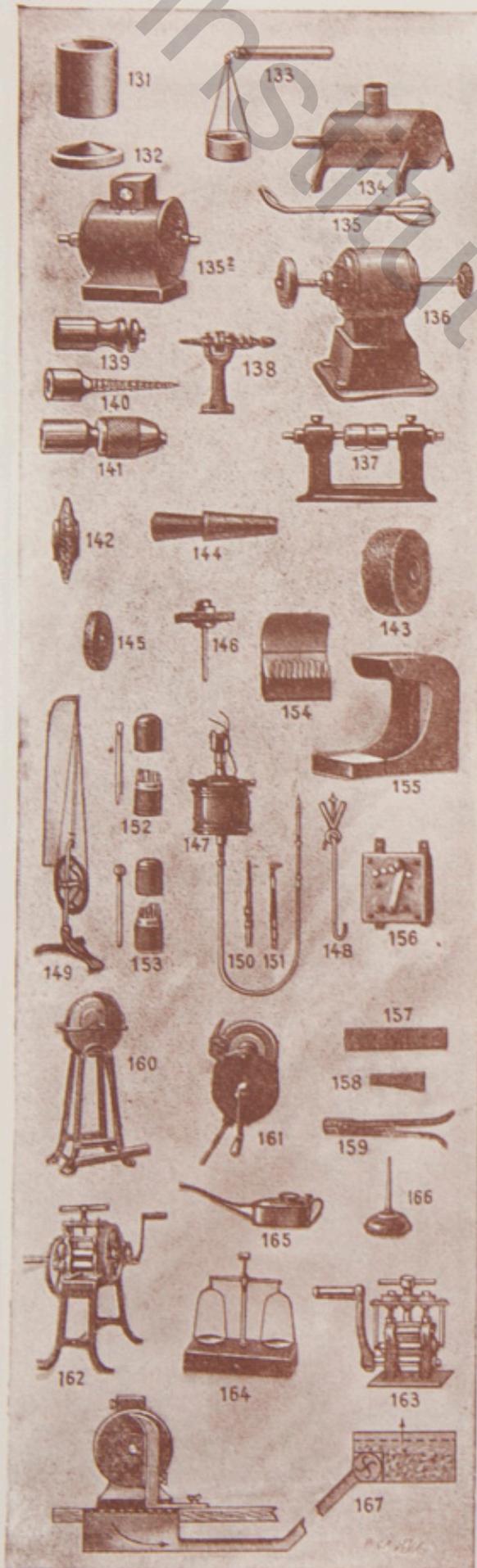


Fig. N°

- 131 Cylindre cuivre rouge.
- 132 Cône bois.
- 133 Fronde.
- 134 Four à sécher les cylindres.
- 135 Pince à cylindres.
- 135/2 **Polisseuse électrique** à meuler, bouts d'arbres cône pour outils, 139, 140, 141.
- 136 Polisseuse électrique hermétique, silencieuse.
- 137 Tour à polir (poupée) grand modèle, pour orfèvres. (Installation de moteurs et de lignes électriques, compteurs, etc.).
- 138 Tournet à polir.
- 139 Porte-meule.
- 140 Porte-brosse (queue de cochon) acier trompé.
- 141 Mandrin américain.
- 142 Brosse circulaire et tous produits à polir.
- 143 Brosse coton tampon.
- 144 Triboulet feutre.
- 145 Meule Corindon.
- 146 Meule Corindon avec porte-meule pour flexibles.
- 147 **Perceuse électrique** à flexible souple, dentaire, contact au doigt.
Perceuse électrique à flexible métallique, tous courants (ces perceuses sont livrées habituellement avec galet à billes et rail).
- 148 Piton Gollot (voir perceuse électrique, allonge, galet).
- 149 Perceuse au pied avec flexible souple.
- 150 Pièce à main 7 (voir perceuse électr.).
- 151 Pièce d'angle (voir perceuse électrique).
- 152 Forets à pointe centr. pour sertisseur.
- 153 Fraises pour drilles et perceuses électriques, par jeux de 12, 18, 24 pièces, en boîte bois.
- 154 Fraises pour dentistes.
- 155 Augette pour polisseuse en tôle galvanisée 27 x 15 x 25 %, zinc.
- 156 Rhéostat à main, dessus marbre.
- 157 Filière à étirer.
- 158 Filière à tarauder.
- 159 Pince à tirer à la main. Pince à tirer au banc.
- 160 Meule au pied, auge et pieds fonte.
- 161 Meule à main à démultiplication.
- 162 **Laminoir** 5 engrenages de 80 ou 120 % de largeur de cylindres, permet de laminier avec facilité des lingots jusqu'aux planés minces. Construction en série. Précis, robuste.
- 163 Laminoir débitant à pression centrale, à prise directe.
- 164 Balance à or, à pédale, avec poids.
- 165 Burette à piston.
- 166 Burette droite.
- 167 **Installation d'aspiration** de poussières (schéma, dispositif déposé) pour tour à polir.
Etabli de poli avec aspiration et récupération suivant figure 314 (déposé). Groupe compact et peu encombrant.

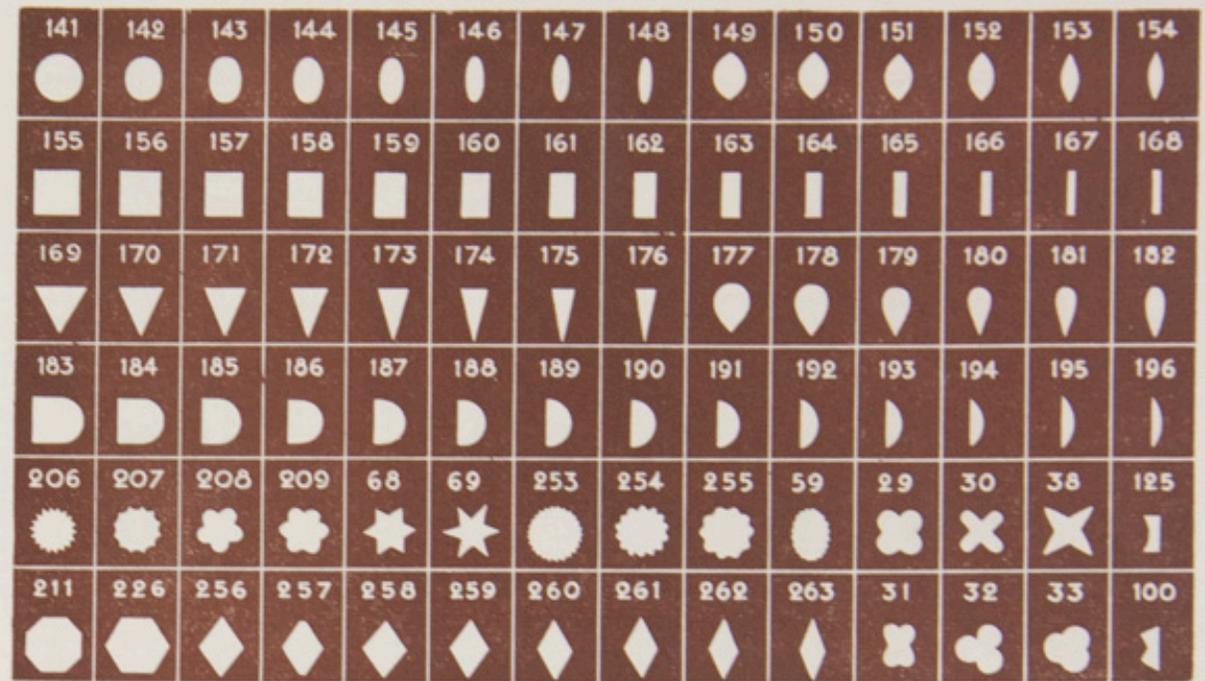


Fig. N°

- 168 Bouteille d'oxygène de 2 à 5 m³.
- 169 Mano-détendeur.
- 170 Chalumeau d'établi pour le platine.
- 171 **Chalumeau aluminium.** Pistolet oxyhydrique DUJARDIN (déposé), spécial pour joaillier.
- 172 **Chalumeau à couler** les cylindres et couler or, or nickel, or gris.
- 173 **Installation à fondre** or, or nickel, or gris, etc..., or de tous titres, limailles, fonctionnant au gaz et oxygène; rapide et économique.
- 173 Table tôle pour *dito*.
- 173 Chalumeau à récupération gaz oxygène pour *dito*.
- Creuset carré pour Fig. 106 - 182.
- 174 — plombagine « Salamander ».
- four à gaz.
- 175 Gant amiante pour installation 173.
- 176 Lingotière à collier, rabotée, dressée, réglable, permettant d'obtenir des lingots de différentes largeurs.
- 177 Four à fondre, en terre réfractaire, fonctionnant avec installation 173.
- 178 Mouvette en terre réfractaire (voir creuset).
- 179 Pince à creuset en fer forgé.
- 180 Lingotière en fonte.
- 181 Lingotière à fil en fonte.
- 182 Fourneau à fondre, à bascule avec lingotière réglable, gaz-air.
- 183 Brique en terre réfractaire à fondre le platine.
- 184 **Chalumeau à gaz d'essence**, grand modèle (voir fig. 118 pour le petit modèle), pour orfèvrerie, fontes, recuits.
- 1184 **Presso-pompe** à couler les bagues et chevalières, broches, etc..., en or, or gris. Fonte compression. (Manque pour le moment).



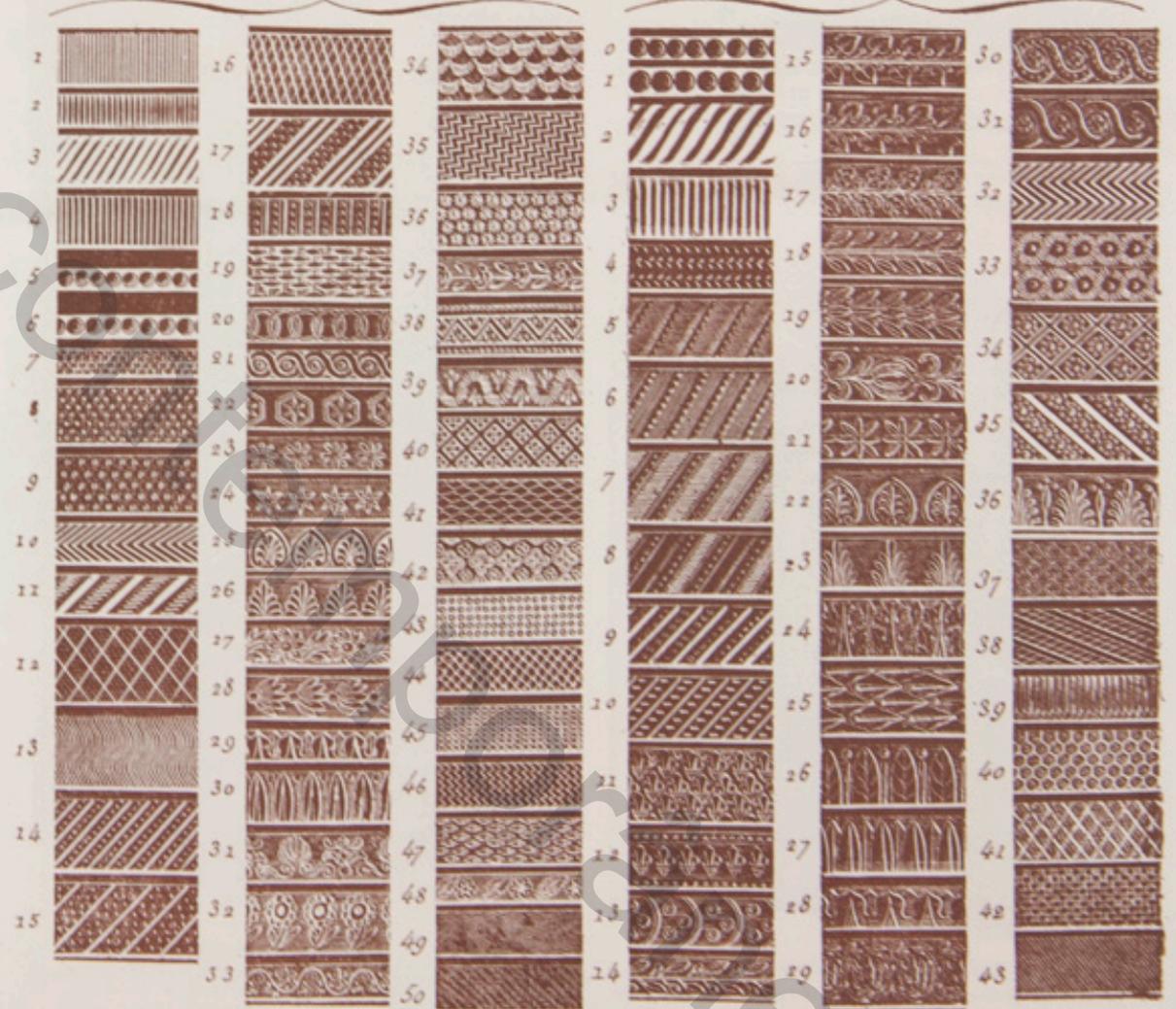
- Fig. No
- 277 Machine à agrandir et à rétrécir les alliances.
 - 278 Machine à agrandir et à rétrécir, cuvette à rétrécir en acier.
 - 279 Laminoir moletteuse à alliances sans soudure, par découpage.
 - 280 Installation à alliances sans soudure, par fusion, à main (100 alliances maximum par jour).
 - 281 Lingotières et marteleuse pour installation 280.
 - 282 Machine électrique à percer les perles, silencieuse, réglable.
 - 283 Triboulet en fonte polie, creux, rond, pour orfèvre.
 - 284 Triboulet en fonte polie, creux, rond, pour bracelet.
 - 285 Triboulet en fonte polie, creux, ovale.
 - 286 Installation à alliances (cadran de mesure s'adaptant à la machine 279).
 - 287 Triboulet rond, trempé, à gorge (pour préserver les chatons de bagues) (déposé).
 - 288 Molette de sertisseur à perler dites molette « mille grains ».
 - 289 Jeux de chiffres coudés pour marquer les intérieurs de bagues.
 - 290 Outils à scier la charnière, à longueur, pour fixer à la cheville.
 - 291 Tour à scier, arbre monté sur R.A.B., plateau 20 x 20 $\frac{1}{2}$ avec guide.
 - 292 Tournette à tarauder, pour chainiste.
 - 293 Nez à tarauder s'adaptant sur la tournette à tarauder et sur lequel se montent les molettes à tarauder (voir tournette).
 - 294 Mandrins-chainistes (sur commande, toutes formes).
 - 295 Machine à affûter les scies circulaires du tour 291 pour fraise en acier chromé.
 - 296 Marteau à planer horizontal, monté sur table fonte, diam. du marteau 60 $\frac{1}{2}$.
 - 297 Marteau à planer vertical.
 - 298 Etou à queue, forgé, tournant, mâchoires normales et hautes mâchoires.
 - 299 Etou à main, acier forgé, mâchoires polies.
 - 300 Filière en saphir pour étirer.
 - 301 Cisaille à levier à excentrique, jusqu'à 5 $\frac{1}{2}$. Construction robuste, coupe sans bavures et d'équerre.
 - 302 Bille à étirer à quatre molettes de 90 $\frac{1}{2}$.
 - 303 Etou parallèle d'établi à mors rapportés.
 - 304 Pince pour tenir le métal sur la cisaille fe, 301 (voir à cisaille).
 - 305 Cisaille circulaire, avec guide, coupe sans bavures, jusqu'aux planés les plus minces.



Formes de profilés obtenus par filières, cylindres, laminoirs, etc...

SÉRIE 3

SÉRIE 4



Molettes. — Gravures pour cylindres, billes, bâtes (largeur nature).

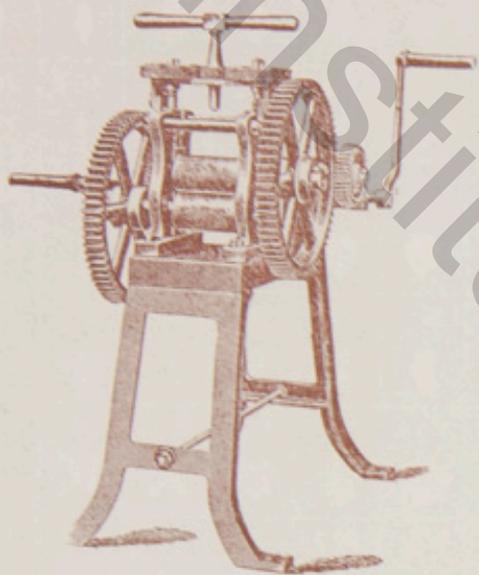


Fig. 306. — Laminoin pour plaques, à double harnais, 95 %, précis, solide, puissant grâce aux engrenages, lamine 30 %.

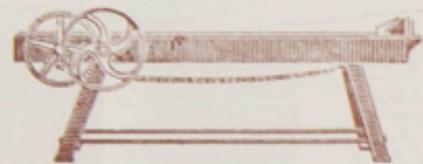


Fig. 310. — Banc à étirer, à bras, fer, 2 vitesses, pince articulée

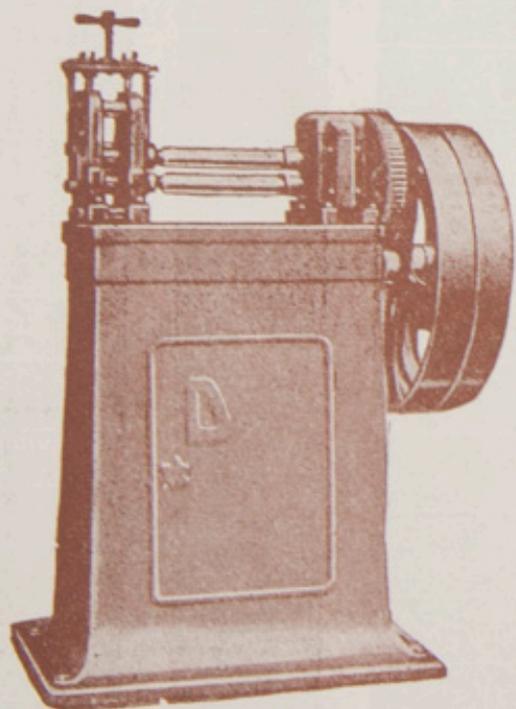


Fig. 312. — Laminoin de 50 % à froid, de précision, avec cylindres ou molettes gravées, interchangeables sans outils, convient pour bandes, fils, profilés, carrures, lunettes.

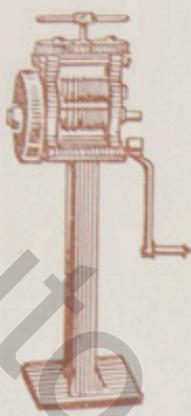


Fig. 307. — Laminoin simple à pression centrale sur colonne.



Fig. 308. — Laminoin simple à bras, pour plaque, pression centrale 95 %.



Fig. 309. — Laminoin simple à bras, pour fils.

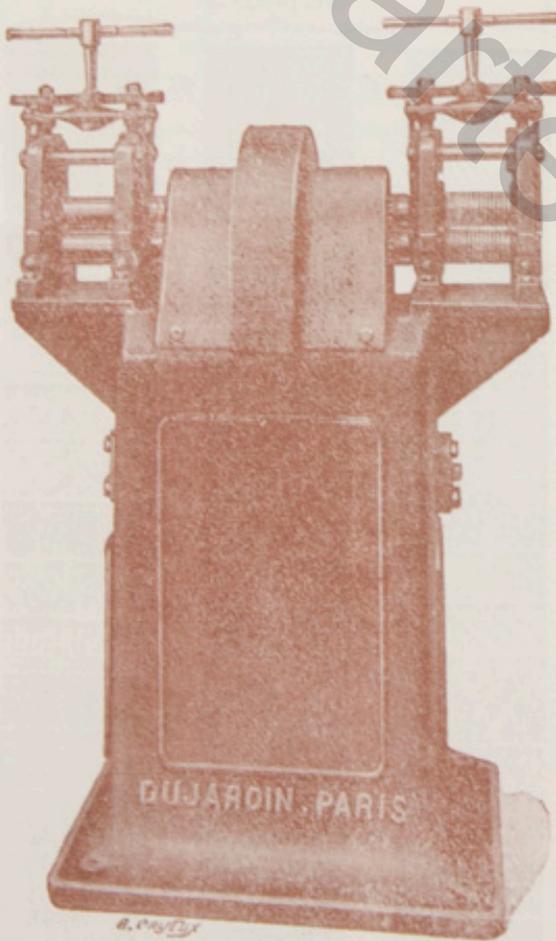


Fig. 311. — Laminoin double électrique, cylindres de 120 %, moteur et tous engrenages à l'intérieur du socle, démarreur à portée de main. Fonctionnement silencieux. Convient pour tous courants, même lumière.

L'OR EST CHER... RÉCUPÉREZ

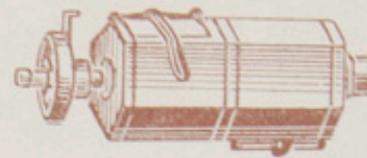


Fig. 313. — Tonneau à polir 250 % sur plat, 500 long., 2 compartiments.



Fig. 314. — Etabli de poli avec aspiration et récupération des poussières. Silencieux et efficace. 1=23 x 0=52, hauteur 0=85. Pour laboratoire dentaire, modèle réduit 0=38 x 0=53 hauteur 0=85.

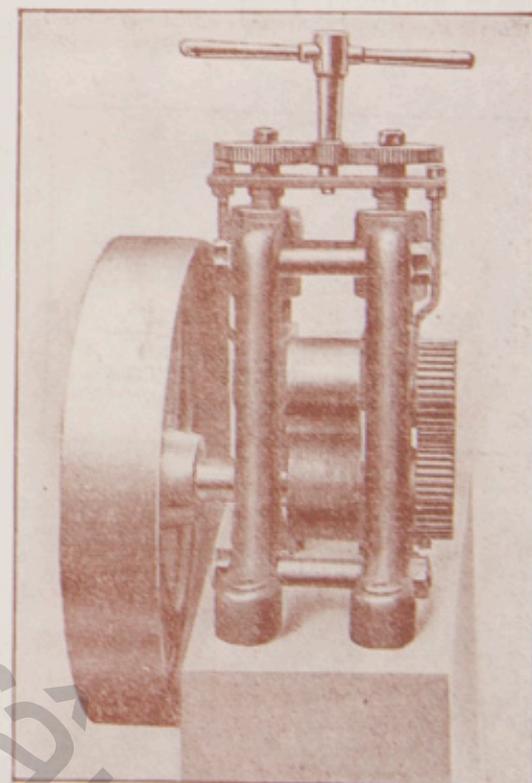


Fig. 315. — Laminoin pour fils d'acier, cuivre, etc... Modèles divers disponibles.

SÉRIE 7



Molettes. — Gravures pour cylindres, etc...

L'OR
EST
CHER...
RÉCUPÉREZ

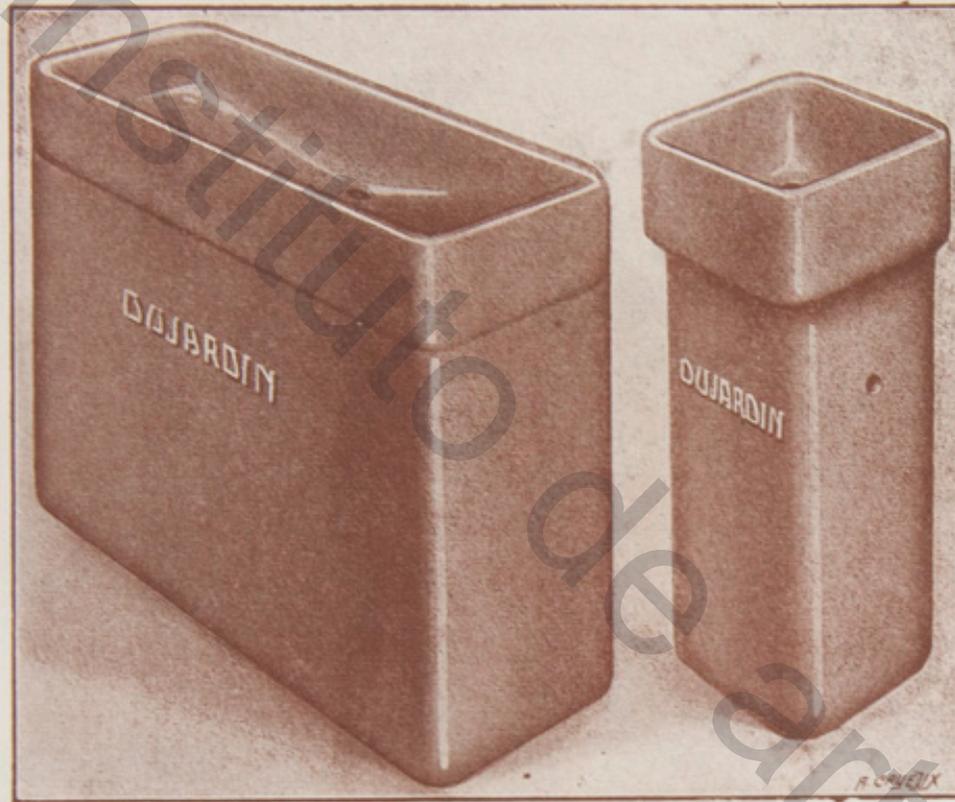


Fig. 316 — Filtre grès à décantation et filtration de bas en haut (breveté s.g.d.g.).
Mod. normal pour 5 à 10 ouvriers : 0.75 x 0.37 x 0.95.
Petit modèle pour 1 à 5 ouvriers : 0.40 x 0.40 x 0.90.

RÉPARATIONS
de LAMINOIRS
RECTIFICATION et
FABRICATION de
CYLINDRES et
COUSSINETS.
de SOUFFLETS
de POLISSEUSES
de PERCEUSES ÉLECTRIQUES
de TOUTES MACHINES - OUTILS
concernant notre profession

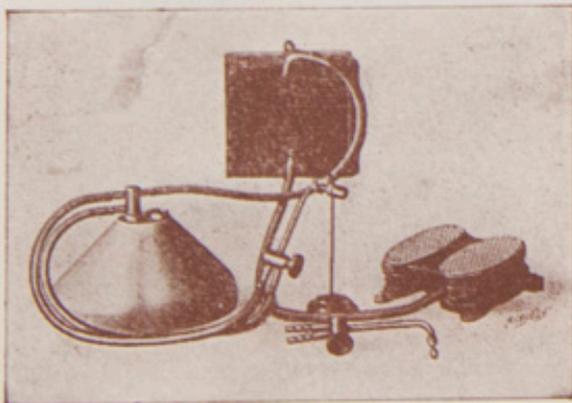


Fig. 317 - Chalumeau à souder à gaz d'essence.

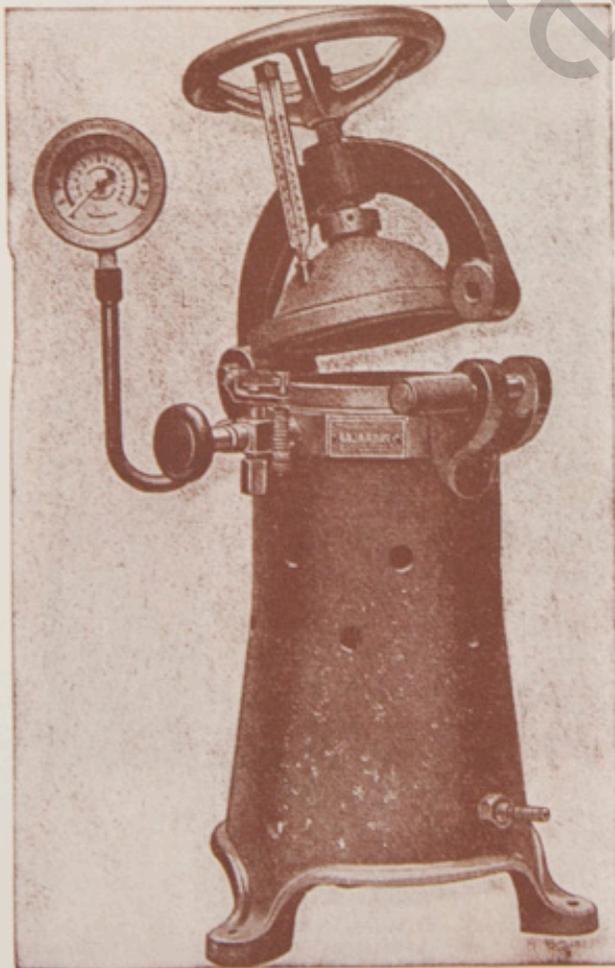


Fig. 318. — Vulcanisateur bronze, chemise fonte, avec rampe à gaz pour 3 mouffes.

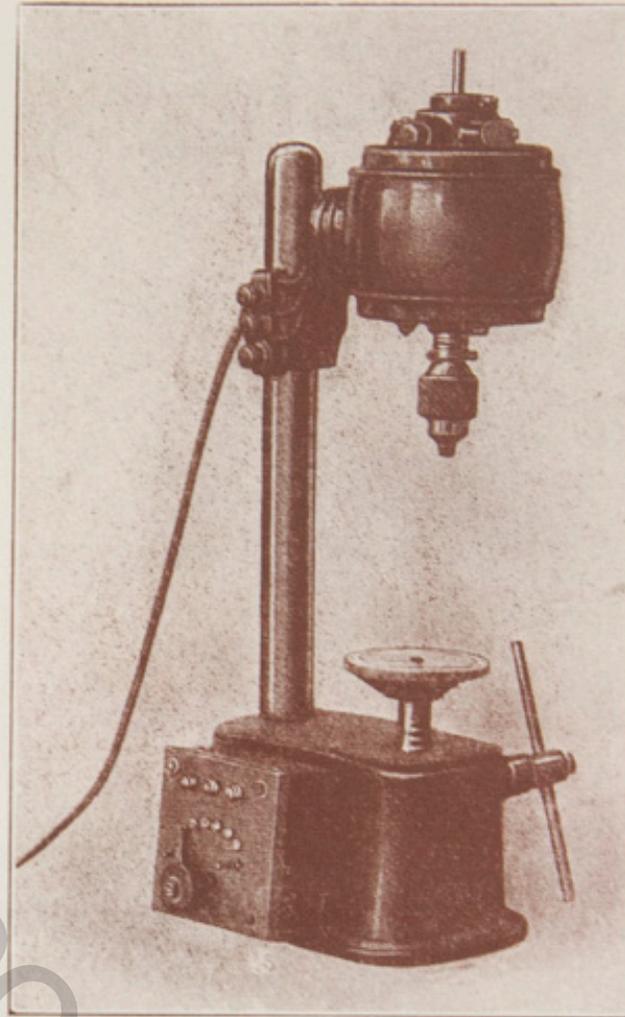


Fig. 321. — Perceuse sensitive électrique, 1/8 à 1/4 CV, perce 0 à 6 mm dans le métal, 0 à 10 mm dans la galalith, matières plastiques, etc., drille le cuivre 1/2 rouge, fraise. Fonctionnement silencieux.

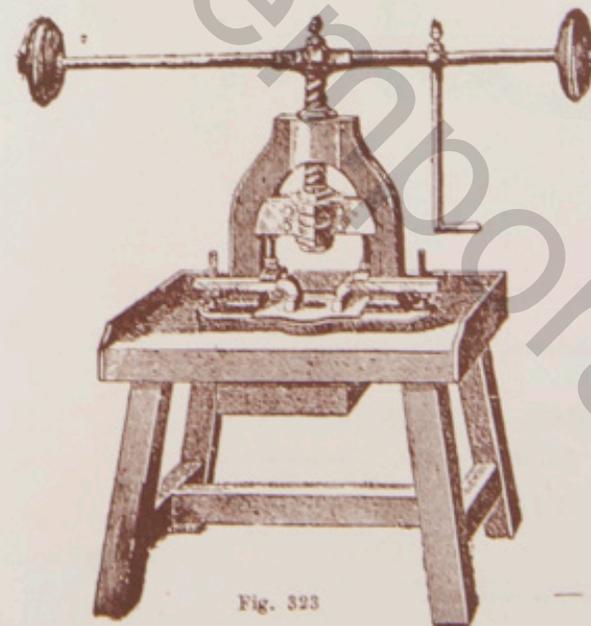


Fig. 323

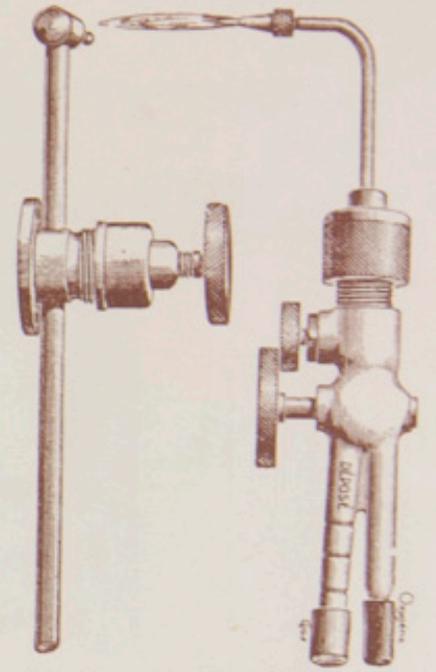


Fig. 322. — Gauche : Robinet pointeau pour installations oxyhydriques sous les établis, contact fibre-laiton. Droite : Chalumeau aluminium (pistolet oxyhydrique) pour toutes soudures de platine, fonctionnant à basse pression.

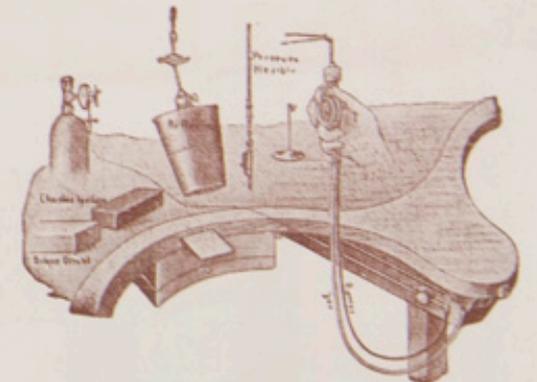


Fig. 324. — Place de joaillier installée avec chalumeau aluminium oxyhydrique.

Fig. 323. — Découpoir à balancier. Nous installons découpoirs et cols de cygnes de 20 à 80 mm de diamètre de vis, balanciers à friction, moutons. Nous avons également un stock important de ces machines en occasion. Nous rachetons les machines en bon état. Nous fabriquons des outils pour emboutissage, estampage. Nous réparons ce matériel.

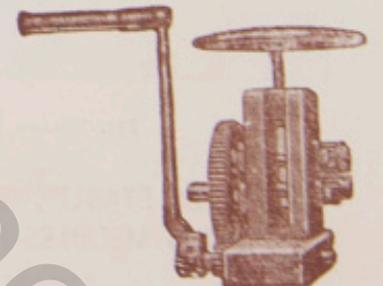


Fig. 325. — Bille à molettes à engrenages. Nous exécutons toutes molettes.

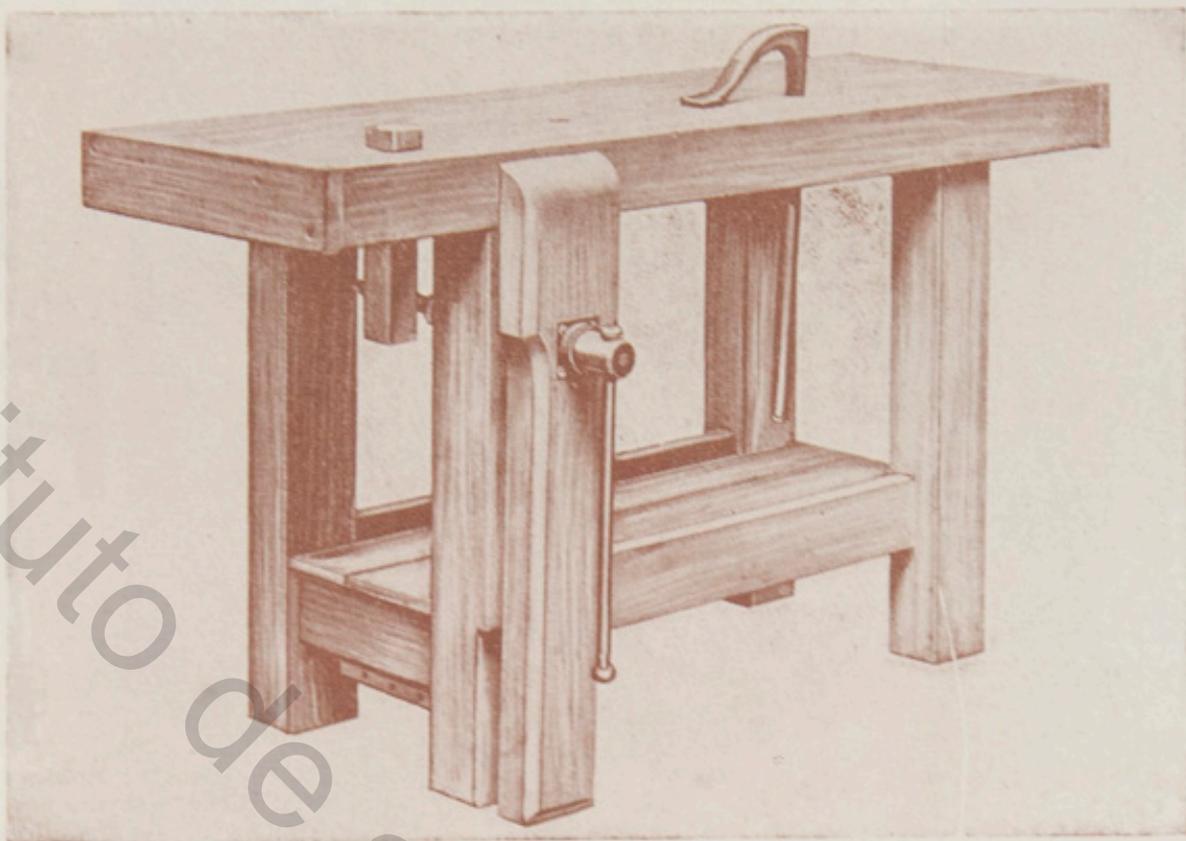


Fig. 319. — Etabli de menuisier, en hêtre, 1^m50 × 0^m50

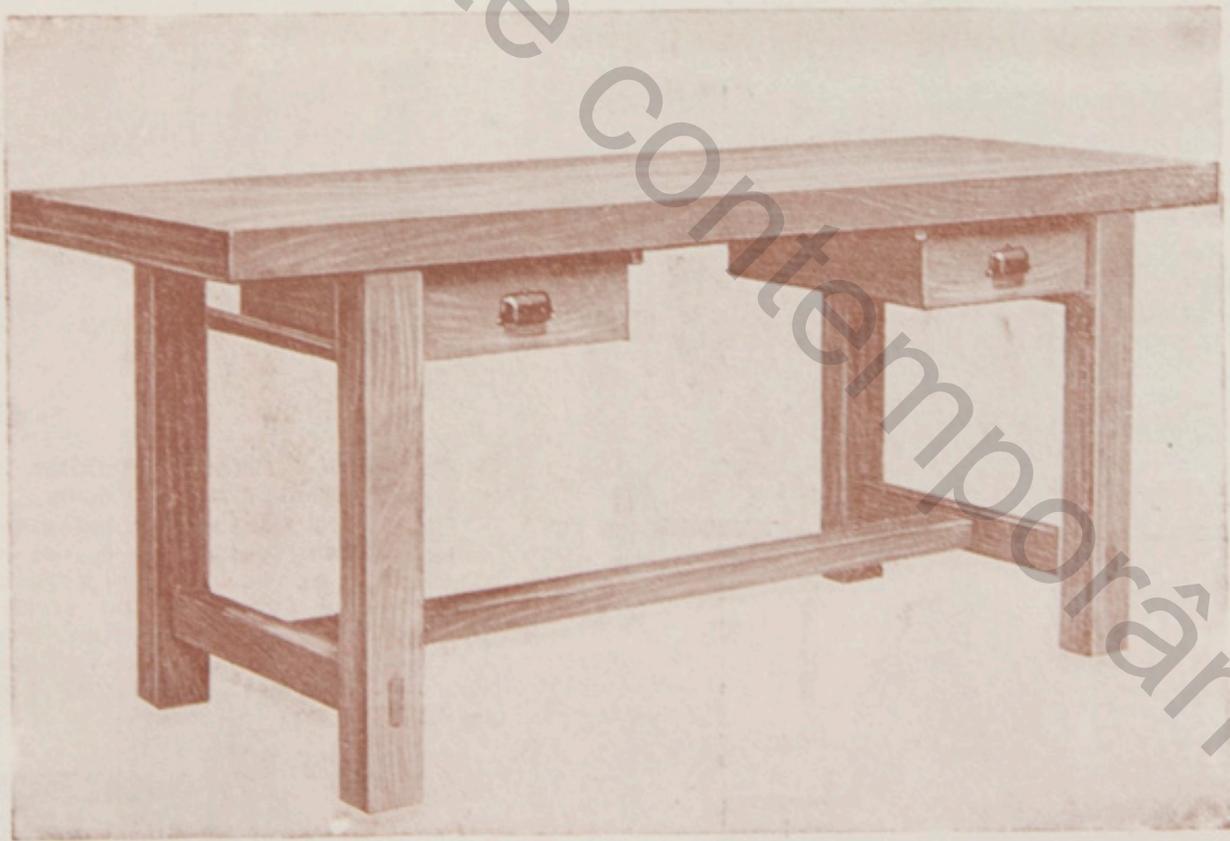


Fig. 320. — Etabli de mécanicien, en hêtre, 2^m × 0^m70

TOUS ÉTABLIS, TOUTES FORMES, TOUTES DIMENSIONS
TOUS MEUBLES D'ATELIERS, CASIERS, etc... —————

USINE A NEUVILLE (Aube)