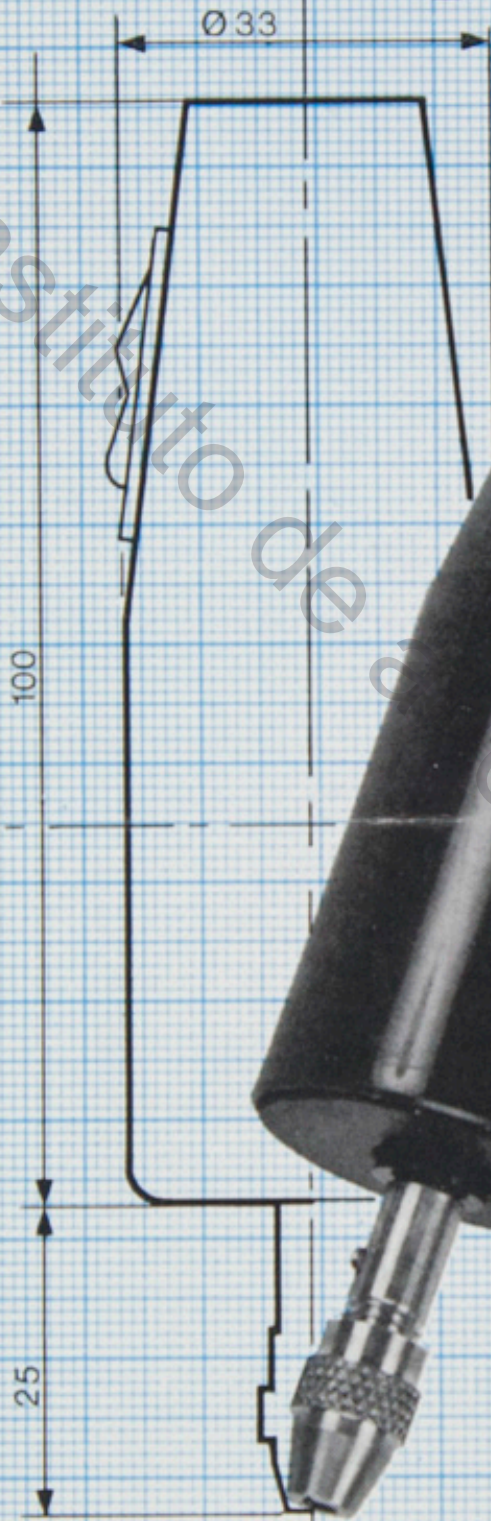


# PERCEUSE MINIATURE DE PRECISION



modèle déposé  
Fabrication française

## ALIMENTATION...

- de 9 à 14 V
- courant continu
- 2 piles de 4,5 V en série
- transfo redresseur jouet
- batterie de voiture etc.
- chargeur de batterie

- diamètre 33 mm
- poids : 160 g
- longueur 125 mm
- couple : 105 cmg
- capacité mandrin :  
2/10 à 2,5 mm

OUTILLAGE & FOURNITURES  
POUR INDUSTRIES DE PRÉCISION

**VENOT** Filis

145, Rue du Temple - PARIS 3<sup>e</sup>

TÉL. 272-87-52



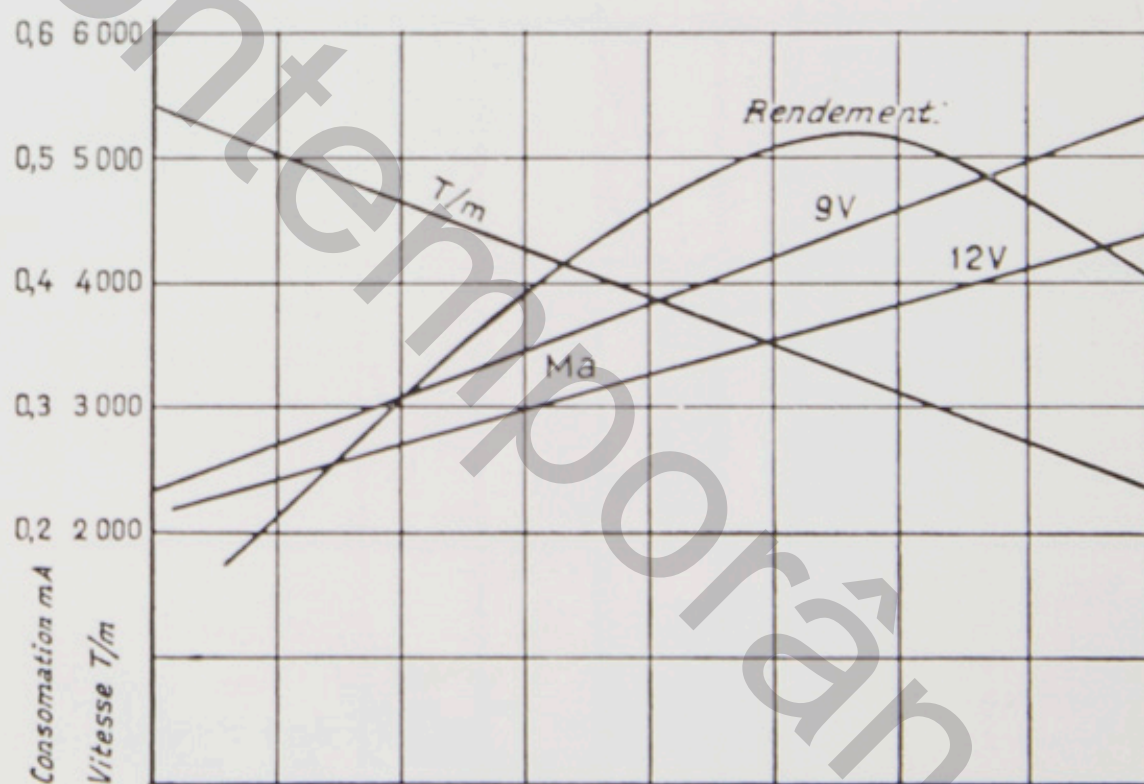


## EMPLOIS PRINCIPAUX

- travaux de précision
- électronique, circuits imprimés
- travaux sur maquettes et modèles réduits
- travaux sur verre
- mécanique de précision
- affutages de précision (Tronçonneuses à chaîne)
- bijouterie - horlogerie
- sculpture et gravure
- lunetterie - optique
- audio-prothèse
- pédicurie
- minéralogie
- armuriers
- antiquaires
- vétérinaires
- luthiers, etc...

Cette petite perceuse miniaturisée (125 mm de longueur) et d'un poids extrêmement réduit (160 g.) a été étudiée pour tenir parfaitement en main et permettre des travaux d'une extrême précision (perçage de trous de quelques dixièmes de mm). Elle comporte différents éléments nouveaux qui la rendent insensible aux chocs et garantissent une longue durée de fonctionnement. Elle est livrée dans un coffret anti-choc avec un ensemble de 30 outils qui permettent d'effectuer tous les travaux usuels nécessitant de la précision.

**courbe caractéristique**





## MODE D'EMPLOI

Cette petite perceuse, d'un montage soigné, présente l'avantage d'avoir un centrage précis. Il est de ce fait possible d'utiliser des forets de quelques dixièmes, sans risquer de les casser, et sans qu'il soit nécessaire au préalable de pointer à l'emplacement du perçage ou de toute autre opération.

Avant tout travail, s'assurer que la perceuse tourne dans le sens approprié à l'outil employé.

Au besoin, intervertir les polarités. La cosse de couleur sur l'appareil correspond au + de la batterie ou du transformateur redresseur.

- Une variation de la vitesse de rotation peut être facilement obtenue en jouant sur la tension d'alimentation ; particulièrement lors de l'utilisation avec un transformateur redresseur, ces derniers comportant généralement un rhéostat.

- Pour changer les outils, immobiliser le mandrin en introduisant dans le trou prévu à cet effet sur le corps du mandrin, la queue de l'un des outils contenus dans le coffret ( $\varnothing$  2,35 mm)

- dévisser l'écrou moleté du mandrin
- introduire l'outil choisi
- resserrer l'écrou moleté
- dégager l'outil qui immobilisait le mandrin.

Pour conserver un bon centrage de l'outil, il est nécessaire d'utiliser celle des pinces fournies avec le mandrin dont l'alésage intérieur est voisin du diamètre de l'outil choisi.

Nos perceuses sont prévues pour supporter une surtension passagère, et dans les cas de travaux particulièrement difficiles, on peut sans dommage y avoir recours.

## REFERENCES

Commissariat à  
l'Energie Atomique

Postes et  
Télécommunications

Etablissements des  
Construcions et  
Armes Navales

I.B.M.

Thomson-C.S.F.

C.E.N. Saclay

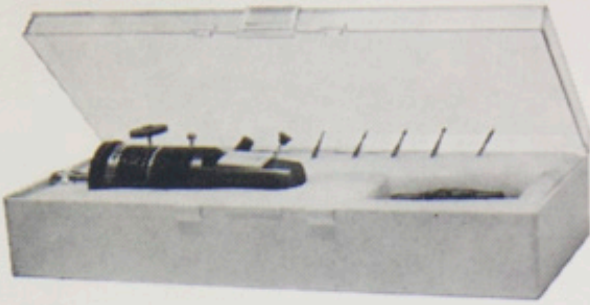
Laboratoires de  
Physique

Radio-Electricité  
et Industrie

Clubs de Modélistes

Architectes





12,50 HT  
Références

S  
10

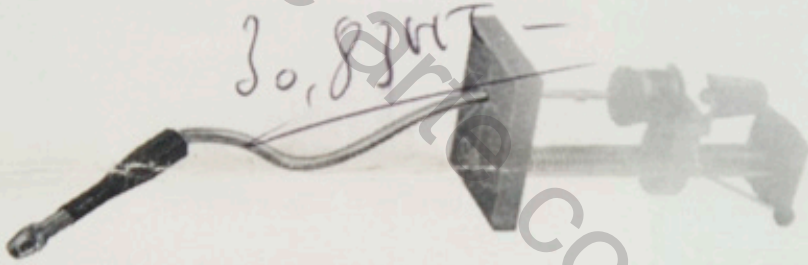
Perceuse en coffret avec 10 accessoires



35,83

Support

Support de perceuse



30,83 HT

Flexible

Flexible (s'adaptant sur la perceuse comme un accessoire)

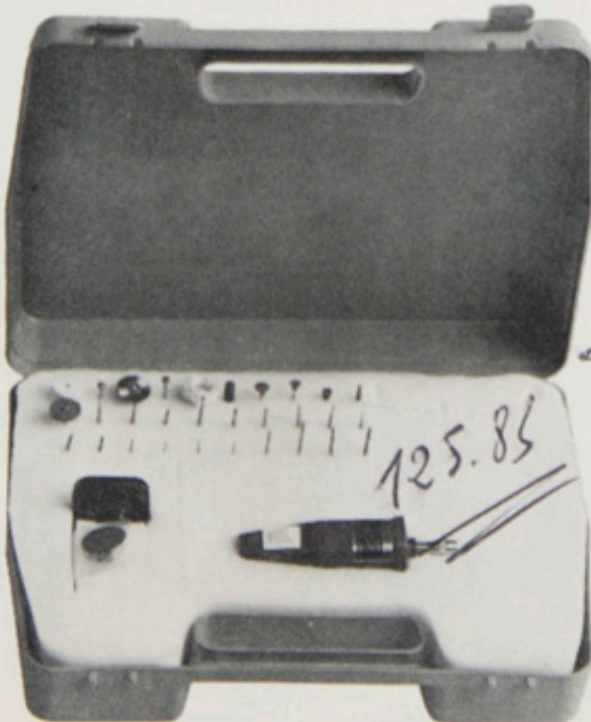
Transformateur-Redresseur

Primaire 220 V, 50/60 Hz

Secondaire 11 VA, 0,8 A - 14 V

49,16

Transfo



Perceuse en mallette avec 30 outils

S  
30

Perceuse en mallette avec 30 outils + support

SS  
30

Perceuse en mallette avec 30 outils + support + transfo

125,85

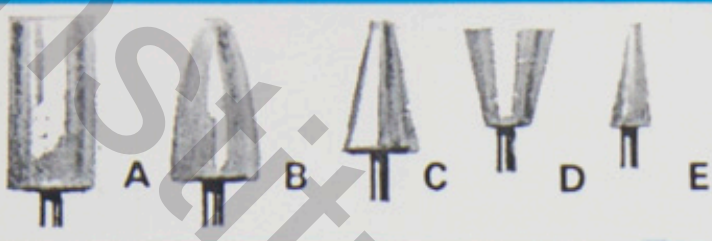


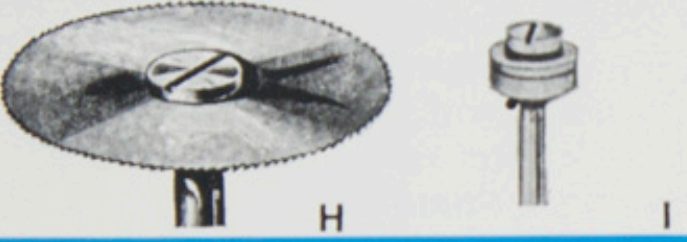
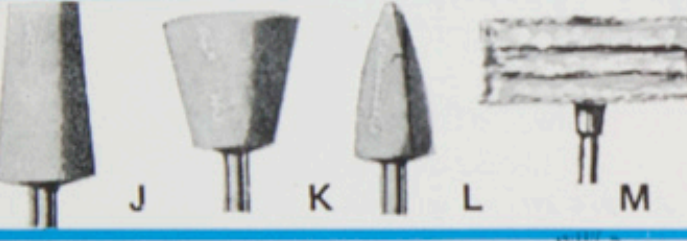


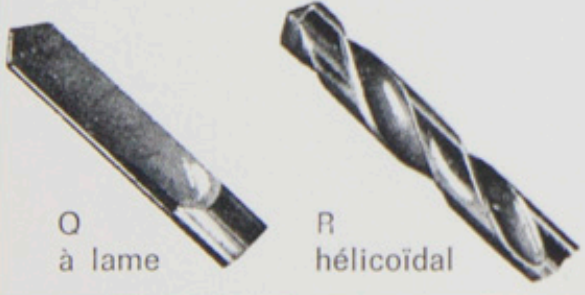
SST  
30

Perceuse en mallette avec 30 outils + support + transfo + flexible

SSTF  
30



# ACCESSOIRES POUR MINI-PERCEUSE

ACCESSOIRES	DESIGNATION	Réf.	UTILISATION					COMMANDE																																																										
			Verre et Pierre et Minéraux	Bois et Plastiques	Métaux tendres et précieux	Aciers et inox																																																												
	MEULES ABRASIVES	A-B-C D-E	X	X	X	X	Préciser la quantité et la référence.																																																											
	DISQUES ABRASIFS Ø 22, ép. 3,5 mm - dur (marron) - moyen (rose) - tendre (blanc) Vendus par jeu de deux	F	X	X	X	X	Préciser le nombre de jeux.																																																											
	DISQUES A TRONÇONNER en coridon Ø 22, ép. 0,5 mm Vendus par jeu de trois.	G	X	X	X	X	Préciser la quantité.																																																											
	Ø 40, ép. 1 mm Vendus à l'unité	G bis																																																																
	DISQUES SCIE (en acier) - ép. 0,1 mm Ø 12 - 16 - 19 - 22	H		X			Préciser la quantité et le Ø chois.																																																											
	PORTE-DISQUES axe Ø 2,4 (pour disques F, G, H)	I					Préciser la quantité.																																																											
	POLISSOIRS J, K, L : feutre dur M : feutre souple	J-K L-M	X	X	X	X	Préciser la quantité et la référence choisies																																																											
	BROSSETTES 3 qualités - crin ou nylon - acier - laiton	N-O-P	X	X	X	X	Préciser le nombre et la qualité choisis (nylon, acier ou laiton) pour chaque forme (N, O P).																																																											
	FRAISES 3 dimensions - petite - moyenne - grosse	S-T-U V-W-X Y		X	X		Préciser la dimension choisie pour chaque modèle (S, T, U, V, W, X ou Y).																																																											
				X	X																																																													
	FORETS Ø mm	Q		X	X		Préciser le nombre et les Ø choisis pour chaque modèle (Q ou R).																																																											
	<table border="1"> <tr> <td>Q</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,3</td> <td>0,4</td> <td>0,5</td> <td>0,6</td> <td>0,7</td> <td>0,8</td> <td>0,9</td> </tr> <tr> <td>R</td> <td></td> <td></td> <td>0,3</td> <td>0,4</td> <td>0,5</td> <td>0,6</td> <td>0,7</td> <td>0,8</td> <td>0,9</td> </tr> <tr> <td>Q</td> <td>1</td> <td>1,1</td> <td>1,2</td> <td>1,3</td> <td>1,4</td> <td>1,5</td> <td>1,6</td> <td>1,7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>R</td> <td>1</td> <td>1,1</td> <td>1,2</td> <td>1,3</td> <td>1,4</td> <td>1,5</td> <td>1,6</td> <td>1,7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Q</td> <td>1,8</td> <td>1,9</td> <td>2</td> <td>2,1</td> <td>2,2</td> <td>2,3</td> <td>2,4</td> <td>2,5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>R</td> <td>1,8</td> <td>1,9</td> <td>2</td> <td>2,1</td> <td>2,2</td> <td>2,3</td> <td>2,4</td> <td>2,5</td> <td></td> </tr> </table>	Q	0,1	0,2	0,3	0,4		0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	R			0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	Q	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7		R	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7		Q	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5		R	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5		Q - R		X	X
Q	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9																																																									
R			0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9																																																									
Q	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7																																																										
R	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7																																																										
Q	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5																																																										
R	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5																																																										

MALLETTE vide avec mousse

PATES A POLIR Jaune : laques et métaux tendres — Gris : acier

MANDRIN complet avec jeu de pinces, vis de serrage