

POUR :
SOUDER
BRASER
BRULER
CHAUFFER
FORMER
TREMPER, au
BUTANE et au
PROPANE



21 LANCES INTERCHANGEABLES ADAPTABLES SUR LE MANCHE EXPRESS 601



DESCRIPTION

1 Partie fileté mâle sur laquelle se visse le raccord 6 pans de lance.
2 ROBINET A MEMBRANE METALLIQUE. Etanchéité absolue. Butée de mise en veilleuse permettant d'obtenir le ralenti instantané d'une seule manœuvre.
3 Olive cannelée recevant la tuyauterie spéciale (voir accessoires de branchement). LONGUEUR 310 mm POIDS 0,470 kg

POSSIBILITÉS DE BRASAGE

Au propane, la pression d'utilisation peut être portée à 3 kg (Mano-détendeur 684)

LANCE N°	TUBE CUIVRE Ø	ACIER		
		Tubes Ø	Tôles et cornières épaisseur	Ronds Ø
1542 1642	10 mm	8 mm	15/10*	6 mm
1543 1643	20 —	18 —	20/10*	12 —
1644	40 —	30 —	30/10*	20 —
1654	50 —	40 —	40/10*	30 —

BRASAGES

Avec les chalumeaux aéro-propane, utiliser les brasures ci-après :

POUR CUIVRE ET LAITONS

Brasure " EXPRESS " n° 801 au phosphore, utilisable sans flux pour le cuivre rouge et avec flux 803 pour laitons.

Baguettes de 2,5 mm de Ø - Fournies en boîtes de 5 kg ou en étuis 8010 (12 baguettes et un flacon de flux).

POUR FERS ET ACIERS : (ordinaires, spéciaux, inox, etc...)

Brasure " EXPRESS " n° 802 à l'argent, utilisable avec flux, n° 803.

Baguettes de 1,5 mm de Ø - Fournies en boîtes de 500 g ou en étuis n° 8020 (6 baguettes et un flacon de flux).



LANCE ADAP-TABLE N°	FLAMME		Consommation horaire Grammes
	Ø mm	Tempér. °C	
1641	5	1500°	25
1642	8	1580°	80
1643	14	1570°	280
1644	23	1580°	500
1654	28	1580°	1000
1650	Plate	1250°	100
1633	14	1480°	180
1634	18	1480°	270
1635	20	1450°	400
1636	30	1500°	1200
1637	35	1500°	1400
1638	45	1500°	2000
1638 L	45	1500°	2000
1639	60	1500°	3300
1639 L	60	1500°	3300
1620	CUVRE 20 mm	80	
1648	Ø 10 mm	25	
1649	Ø 16 mm	25	
1646	orientable 25x30	220	
1647	Forme Sabot	Fixe	220
1687	Forme Sabot	Fixe	170

PRINCIPALES UTILISATIONS

BRASAGE - Fils de 3 mm - Bandes laiton largeur 6 mm - épaisseur 10/10 mm - Soudage à l'étain à la flamme sur métaux jusqu'à 20/10 d'épaisseur.

BRASAGE (Voir page 2) Soudage à l'étain à la flamme sur métaux de plus de 20/10 d'épaisseur - Trempe de petits outils.

BRASAGE (Voir page 2) Travaux de trempe, chauffage, recuisson Formage et cintrage des tubes plastiques jusqu'à 50 mm.

BRASAGE (Voir page 2) Trempe, chauffage, recuisson, cintrage Formage et cintrage des tubes plastiques jusqu'à 70 mm.

BRASAGE (Voir page 2) Trempe, chauffage, recuisson, cintrage

Flamme plate pour brûlage des vieilles peintures - Pose de bandes et dalles plastiques - Formages des tubes plastiques.

Soudage des tuyaux de plomb - Brûlage des vieilles peintures Désinfection par la flamme des ruchers, clapiers, poulaillers.

Lampe à souder de plombier - Petits brasages (Tubes cuivre 14 mm).

Recuisson, trempe. Désinfection à la flamme - Brasages (Tubes cuivre jusqu'à 20 mm).

Pose de revêtements de terrasses. Séchage de béton et de moules de fonderie - Chauffe, trempe, recuisson et brasage.

Réchauffage des moules de fonderie, réchauffage de gouliottes Paraffinage de cuves. Brûlage de porcs abattus.

Brûlage de porcs abattus ; Brûlage de coques de navires - Détartrage, séchage de béton, asséchage, brûlage.

Brûlage d'herbes, de fanes - Désinfection par brûlage - Travaux sur routes.

Allumage de cubilots - Séchage du sable - Travaux de forge et sur routes.

Travaux sur routes - Pose de bandes plastiques sur le sol - Désinfection par brûlage - Brûlage d'herbes, de fanes etc...

Travaux de zinguerie, ferblanterie - Soudage de métaux en feuilles jusqu'à 20/10 d'épaisseur.

Soudage : Connexions de fils jusqu'à 3 mm de Ø - Sur métaux en feuilles jusqu'à 6/10 d'épaisseur.

Soudage : Connexions de fils jusqu'à 6 mm de Ø - Sur métaux en feuilles jusqu'à 8/10 d'épaisseur.

Fer anti-vent pour travaux extérieurs - Cuivre droit orientable.

Fer anti-vent pour travaux extérieurs - Cuivre forme sabot pour soudage des chéneaux.

Fer anti-vent pour travaux extérieurs. Cuivre forme sabot monté avec cache-inox pour soudage de chéneaux.

BRANCHEMENT

1° Monter sur le robinet de la bouteille de gaz :

PROPANE

Détendeur n° 680 (1,600 kg) ou MANO-DETENDEUR N° 684 (0 à 3 kg).

BUTANE

RACCORD DE BOUTEILLE N° 924 (pour hélicogaz raccord spécial n° 953).
2° Utiliser la tuyauterie spéciale n° 940 bien fixée par colliers de serrage n° 951.

MONTAGE DES LANCES

S'opère en quelques secondes. Visser et bloquer à la clé le raccord 6 pans sur la partie fileté mâle de la poignée.

RÉGLAGE DE LA FLAMME

Réglage d'intensité au moyen du robinet de la poignée. La butée de mise en veilleuse permet d'obtenir le ralenti d'une seule manœuvre.

RÉGLAGE DE LA NATURE DE LA FLAMME

Les lances 1641 à 1644 possèdent un support formant bague de réglage d'admission d'air (Système breveté). La lance 1654 possède une bague coulissante pouvant se manœuvrer facilement avec la main. Le réglage de la poignée. Pour obtenir une flamme chaude et concentrée dégager les entrées d'air. Les obturateurs plus ou moins pour obtenir une flamme molle et ééchante pour le travail du plomb ou des matières plastiques.

POSTE PORTATIF : EXPRESS

AU PROPANE N° 6017

Mallette tôle vernie comprenant : 1 manche standard n° 601 les lances 1641 - 1642 - 1643 - 1644 - 1650 - 1654 - 1620.

Équipé avec 3 m de tuyauterie et le détendeur 680.

Dimensions : 10x320x80 mm

Poids : 6 kg

POUR INSTALLATEURS, DÉPANNEURS, RÉPARATEURS, SERVICES D'ENTRETIEN, CHANTIERS, etc.



POSTE MURAL EXPRESS

AU PROPANE N° 6018

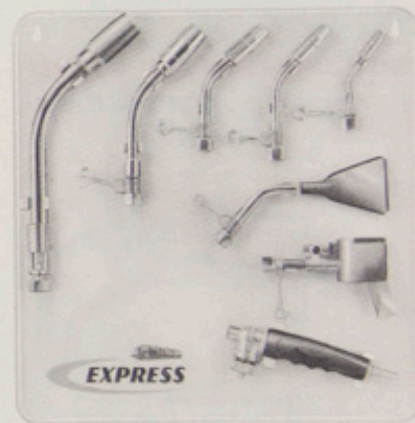
Panneau tôle à fixer au mur, comprenant 1 manche 601, les lances 1641 - 1642 - 1643 - 1644 - 1650 - 1654 - 1620

Dimensions : 50x50 mm

Poids : 4,600 kg

POUR ATELIERS, GARAGES, MÉCANICIENS, SERRURIERS, ARTISANS RURAUX, etc.

A équiper de la tuyauterie et du détendeur désiré.



TROUSSE EXPRESS DE PLOMBIER-COUCREUR

AU PROPANE N° 6000

Malette en tôle vernie comprenant :

1 manche EXPRESS n° 601

1 lance de lampe à souder n° 1634

montés avec 4,75 m de tuyauterie 940

2 colliers de serrage et un détendeur 680.

1 lance de fer de couvreur n° 1647

Dimensions : 410x320x80 mm

Poids : 6,400 kg

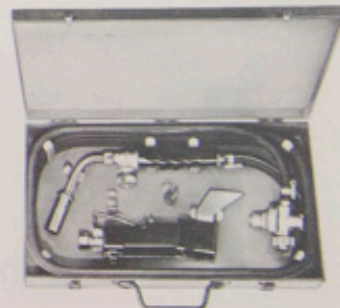
L'emplacement est prévu pour l'adjonction de la lance 1643.

AU BUTANE N° 6000 B

Même composition, le raccord de

bouteille n° 924 remplaçant le détendeur

680.



BRULEURS AÉRO-PROPANE EXPRESS

(Pression d'utilisation 1,600 Kg)

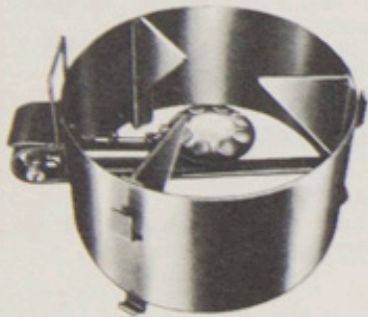


N°	Consommation		LONGUEUR	HAUTEUR
	MAXI.	MINI.		
653	1 k.	0 k, 100	410 mm	115 mm
657 / 658	2 -, 500	0 -, 250	500 -	100 -
657X / 658X	2 -, 500	0 -, 250	650 -	100 -
677 / 678	2 -, 500	0 -, 050	500 -	100 -
677X / 678X	2 -, 500	0 -, 050	650 -	100 -

Les modèles n° 677 à 678 X possèdent une veilleuse chauffante. Les brûleurs 657 et 677 (et X) sont équipés d'une calotte en laiton. Les modèles 658 et 678 (et X) sont équipés d'une calotte en fonte à brûleurs individuels.

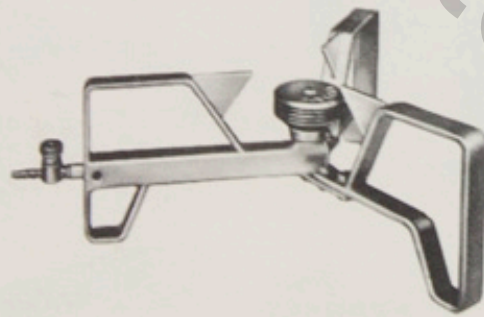


FONDOIR DE CHANTIER EXPRESS 6800



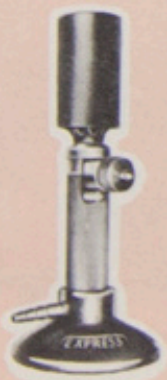
FUSION DE PLOMB, ETAIN, BRAI, GOUDRON (40 kg de plomb en 10 minutes)
Supporte des charges de 200 kg.
Poids : 12 kg - Diamètre 440 mm
Hauteur : 280 mm
Equipé avec brûleur genre 678.

TREPIED EXPRESS N° 6300



Pliant et incassable
30 litres d'eau à 100° en 20 mn
Consommation : maxi. 0 kg 650
 mini. 0 kg 100
Hauteur : 175 mm - Poids : 4 kg 650.

LAMPES SUR PIED FONTE EXPRESS



Lampe verticale 627 :
Réchauffage des moteurs semi-diesel de tracteurs S.F.V. LANZ - PERCHERON, etc...
Consommation : 1 kg 540 - Hauteur : 250 mm

Lampe horizontale 617 :
Chauffe de fours, creusets, etc...
Consommation : 1 kg 540 - Hauteur 250 mm

Modèles plus ou moins puissants et lampes à deux brûleurs sur demande.



EXPRESS OFFRE ÉGALEMENT

un équipement pour électriciens, garagistes, etc. idéal pour les « Faites-les vous-mêmes » :

COFFRET

SOUDEUR-BRASEUR EXPRESS N° 5000 au butane.

Coffret en tôle émaillée contenant le manche 501 avec tuyauterie et raccord montés - les brûleurs 1541 - 1542 - 1543 un cuivre 471 (obtention de la lance 1548).

NÉCESSAIRES

EXPRESS AU BUTANE

N° 5543 : sachet plastique contenant un manche 501 avec tuyauterie et raccord montés ainsi qu'une lance 1543.
N° 5543/20 : sachet plastique de même composition avec, en plus, une lance 1520.



7 LANCES ADAPTABLES

Sur le manche EXPRESS 501, robinet à joint torique - longueur 185 mm - poids 0,210 kg.

LANCE ADAPTABLE N°	FLAMME		Consommation horaire Grammes
	Ø mm	Tempér. °C	
1541	5	1500°	25
1542	8	1580	80
1543	14	1570	280
1550	Plate	1250°	100
1520	cuivre □ 20 mm		80
1548	○ 10 mm	Ø	25
1549	○ 16 mm	Ø	25

PRINCIPALES UTILISATIONS

BRASAGE - Fils de 3 mm - Bandes laiton largeur 6 mm - épaisseur 10/10 mm - Soudage à l'étain à la flamme sur métaux jusqu'à 20/10 d'épaisseur.

BRASAGE (Voir page 2) Soudage à l'étain à la flamme sur métaux de plus de 20/10 d'épaisseur - Trempe de petits outils

BRASAGE (Voir page 2) Travaux de trempage, chauffage, recuisson. Formage et cintrage des tubes plastiques jusqu'à 50 mm.

Flamme plate pour brûlage des vieilles peintures - Pose de bandes et dalles plastiques - Formage des tubes plastiques.

Travaux de zinguerie, ferblanterie - Soudage de métaux en feuilles jusqu'à 20/10 d'épaisseur.

Soudage : Connexions de fils jusqu'à 3 mm de Ø - Sur métaux en feuilles jusqu'à 6/10 d'épaisseur.

Soudage : Connexions de fils jusqu'à 6 mm de Ø - Sur métaux en feuilles jusqu'à 8/10 d'épaisseur.

EN VENTE :

R. C. Seine 57 B 5581

CM.P. Paris
1960-1970